

I nuovi standard degli impianti tintometrici per l'utenza

COROB è la prima società ad offrire campioni di pittura e impianti tintometrici per l'utilizzatore finale consentendogli di perfezionare le operazioni di scelta e di acquisto. Questo servizio veramente unico agevola i punti vendita nell'offerta di campionari di pittura anche in aree commerciali non facilmente raggiungibili, anche per volumi di vendita considerevoli. La società ha istituito il primo centro Corobselect™ per la campionatura della pittura, completamente automatico e a disposizione dell'utente. Questo macchinario innovativo soddisfa in particolare le esigenze specifiche del consumatore privilegiando la preferenza della tinta e incentivando le attività di vendita dei prodotti vernicianti. Grazie a questa offerta, la pittura diventa immediatamente disponibile in base alle decorazioni da eseguire, ad esempio nel caso di decorazioni di ambienti interni o di articoli d'arredamento.

SCelta IMMEDIATA DELLA TINTA

Corobselect colora, miscela e fornisce automaticamente campioni di tinte su

richiesta. L'utenza può quindi prendere decisioni di acquisto in modo sicuro provando un campione di pittura finale nelle effettive condizioni d'uso a temperatura ambiente. Gli effetti murali, l'illuminazione ed altri elementi decorativi influiscono sul risultato finale della tinta selezionata.

L'impianto di campionatura interamente automatico incoraggia i consumatori a provare varie tinte da portare a casa e da applicare in condizioni ambiente reali. Le modalità operative del macchinario sono facili ed affidabili.

L'utente consulta l'elenco delle informazioni stampate sul campione di pittura e produce tutti i campioni di pittura che desidera senza ricorrere all'aiuto del personale del punto vendita. Questo macchinario rappresenta il programma di campionatura tecnologicamente più avanzato attualmente presente sul mercato; esso infatti esegue tutte le operazioni di tinteggiatura e di miscelazione in modo completamente automatico.

Il miscelatore a vortice inverso (in attesa di brevetto) garantisce attività di



miscelazione veloci ed efficienti di coloranti e pitture di base. L'unità in posizione mobile occupa uno spazio di 1,5 m² e può essere spostata liberamente negli spazi dedicati in cui si trova. L'interfaccia utente può essere persona-

lizzata in base ai requisiti presenti in ogni punto vendita offrendo numerose possibilità di promozione di nuovi marchi. Il pannello laterale offre l'accesso facilitato per le operazioni di manutenzione e di riempimento.



Setting new standards in consumer-operated tinting

COROB is the first company to offer a consumer-operated paint sample and tinting center that enables customers to improve their paint selection and buying decision. This unique development helps retailers to offer tinted paint samples outside immediate paint-buying zones and to

achieve higher sales volumes. COROB has developed the industry's first fully automated, consumer-operated paint sample center Corob-select™. The innovative machine focuses on consumers' demands and color preferences and offers increased opportunities for selling paint. With the

product, paint will become available wherever decorating decisions are made, such as furniture or interior decoration departments.

HANDS-ON COLOR SELECTION

Corob select automatically tints, mixes and delivers custom color samples on

demand. The only way for consumers to make confident buying decisions is by trying out a sample of the final paint within actual room conditions.

Wall texture, lighting and other décor elements will influence the feel of the chosen color.

The fully automated paint sample center encourages consumers to try out different colors to take home and view under actual room conditions.

The ordering process with the machine is easy and reliable. Consumers simply refer to the information checklist printed on their paint sample.

They can produce as many paint samples as they like without any help from shop personnel.

The product is the most technologically advanced sampling program in the



PIONIERE DELLA TECNOLOGIA DELLE POMPE A SOFFIETTO

COROB, istituita in Italia nel 1984, è una delle tre società pioniere che si sono unite a CPS Color nel 2002

Nel dicembre 2013 COROB è diventata nuovamente una società autonoma dopo aver coniugato il business dei coloranti di CPS Color con la società Chromaflo Technologies.

La società ha lanciato sul mercato per la prima volta nel 1999 la tecnologia della pompa a soffiutto.

COROB banco è stato il primo erogatore automatico che ha usato questa tecnologia a soffiutto. L'azienda rimane l'unica industria che offre questa tecnologia per distributori. Altri impianti di questo tipo comprendono COROB D200, D410 e First1.

SAN FELICE COLPITA DAL TERREMOTO

Nel mese di maggio 2012, San Felice fu colpita da due terremoti, di cui uno, il più grave, di magnitudo pari a 6.0 della scala Richter.

La sede fu severamente danneggiata con il crollo di un'area totale di 8.000 metri quadrati. L'edificio centrale è stato quindi obbligatoriamente demolito e i tetti delle altre strutture abbattuti.

Trascorsa una settimana dal terremoto, furono allestite tende provvisorie per

poter continuare l'attività produttiva e il sito fu riaperto 16 mesi dopo.

Tutta la produzione è riconfluita in un'unica struttura prendendo il posto delle due precedenti e istituendo un'altra area dedicata. Allo stato attuale, deve essere ancora ricostruita una sede di lavoro di 1000 metri quadrati.

La redazione della rivista diretta da Gian Battista Pecere, lo scorso 11 novembre ha visitato lo stabilimento dove ha intervistato il team che opera a livello nazionale e internazionale per conoscere gli sviluppi futuri di questa società.

STORIA

- Fondata nel 1984 con il nome di COROB a Medolla, Italia, a due chilometri di distanza dalla sede attuale; lo stabilimento è stato trasferito a San Felice nel 1997.

- Entro il 1977, erano stati già prodotti più di 2000 distributori e miscelatori.

- Nel 1999 l'area adibita alla produzione viene raddoppiata raggiungendo i 4.000 metri quadrati.

- Nel mese di maggio 2012, due terremoti colpiscono e distruggono il sito, poi ricostruito unendo le due precedenti strutture in un unico edificio che comprende anche gli uffici.



market. It performs all tinting and mixing operations fully automatically. An inverse vortex mixer (patent pending) ensures quick and efficient mixing of colorants and base paint. The free-standing unit has a very small footprint of 1.5m² and can be independently placed within stores. Its cover and computer interface can be customized to the requirements of any retail environment and offers numerous possibilities to promote paint brands. The side panel provides easy access for maintenance and refill activities.

PIONEER IN BELLOW PUMP TECHNOLOGY

COROB, founded in Italy in 1984, is one of the three pioneering companies which merged into CPS Color in 2002. In December 2013 COROB became a stand-alone company again, after combining the CPS Color colorants

business with Chromaflo Technologies. COROB first introduced the bellow pump technology to the market in 1999. COROB Banco was the first automatic dispenser which used bellow pump technology. Today, COROB is still the only company offering bellow pump technology for dispensers.

Other dispensers operating with bellow technology include COROB D200, D410 and First1.

SAN FELICE – A SITE STRUCK BY EARTHQUAKES

In May 2012, San Felice was struck by two earthquakes, the heaviest reaching 6.0 magnitude on the Richter scale. The COROB site was severely damaged and a total space of 8,000 square meters was ruined.

The central building had to be demolished and the roofs of the other buildings were ripped apart. Within a



La sede COROB di San Felice, Italia. La sede principale occupa una superficie di 4000 metri quadrati. Unità centrale di produzione di attrezzature e prodotti. 126 addetti ai lavori. Volumi produttivi annui pari a 6000 componenti di attrezzature. COROB site in San Felice, Italy. COROB's largest production site with a total of 4,000 sqm. Main site for producing tinting equipment. 126 employees. Annual production volume of 6,000 pieces of equipment.



week after the earthquake, tents were set up for the production to continue. The tents provided production space of just 1,000 square meters but business continued.

The site was re-opened 16 months later. The production merged into one building, which replaced the former two buildings. An additional service building was established. A space of 1,000 square meters still needs to be reconstructed.

The editorial office of *Pitture e Vernici* European Coatings and Gian Battista Pecere, Managing Director, have been really glad to visit the plant after the earthquake last November 11th and meet and discuss about the future

developments of the company with the Italian and the International teams of COROB.

HISTORY

- Established in 1984 as COROB in Medolla, Italy, 2 km from today's site; production moved to San Felice in 1997.

- By 1997, more than 2,000 dispensers and mixers had already been produced.

- In 1999, production space was doubled to 4,000 sqm.

- In May 2012, two earthquakes struck and destroyed the site. It was rebuilt, combining the former two production buildings into one, which complements the office building.