

Alfa Dispenser, Marco Rossetti

First instrument to reproduce any color in 100cc

Primo strumento per riprodurre qualsiasi colore in 100cc



Alfa, a new company formed by industry experts and young professionals driven by passion and enthusiasm, is launching on the market integrated solutions to optimize the production of paints with innovations and new generation dispensers. One of these solutions is the Color Lab: the first instrument able to dispense simultaneously bases and colorants to reproduce any tint starting from 100cc, designed to optimize the formulation in paint laboratories both in terms of time and costs.

In order to achieve this, Alfa has designed and patented a pump that can dispense micro drops of 0,0077cc (1/3840 fl oz), one-tenth of the current standard, with absolute precision and repeatability. This pump is the first real dispensing technology that does not require repeated calibrations over time, but only a single initial set-up that ensures the repeatability of color formulation over time.

The Color Lab is also a green solution, because formulation in 100cc allows laboratories to save 90% of the product

Alfa, una nuova realtà formata da esperti del settore e giovani professionisti spinti da passione ed entusiasmo, sta lanciando sul mercato soluzioni integrate volte ad ottimizzare la produzione delle pitture con innovazioni e dispensatori di nuova generazione. Una di queste soluzioni è il Color Lab, il primo strumento capace di dispensare simultaneamente basi e coloranti e riprodurre qualsiasi tinta a partire da 100cc, progettato per ottimizzare la formulazione nei laboratori di pittura sia in termini di tempo che di costo. Per poter ottenere questo, Alfa ha progettato e brevettato una pompa che permette di erogare con assoluta precisione e ripetibilità micro gocce da 0,0077cc (1/3840 fl oz), pari a un decimo dell'attuale standard di mercato. Questa pompa è la vera prima tecnologia di dispensazione che non richiede ripetute calibrazioni nel tempo, ma un unico setup iniziale che garantisce la ripetibilità della formulazione del colore nel tempo.

Il Color Lab è inoltre una soluzione green, poiché formulare base 100cc permette ai laboratori di risparmiare il 90% di prodotto rispetto alla formulazione base litro. Il risparmio non è quindi solo sulla quantità di prodotto utilizzata, ma anche sui costi di smaltimento dello scarto. Per ottimizzare ulteriormente il lavoro di formulazione, il Color Lab può essere abbinato al Mini Mixer, un mixer a moto epicicloidale capace di miscelare simultaneamente fino a tre campioni colore in 30 secondi.

La macchina è fornita di una scheda Linux integrata e schede elettroniche dedicate per i componenti principali, che permettono il controllo e la manutenzione del dispensatore da remoto. La novità più eclatante di Alfa è l'utilizzo di piattaforme web per realizzare il Front End di tutte le applicazioni. Questo significa avere una connessione Client Server nativa e con essa la possibilità di organizzare in tempo reale grosse basi di dati per l'analisi dei processi e dei comportamenti dei dispositivi.

"E' di vitale importanza per i laboratori creare campioni colore, ottimizzare la formulazione e migliorare la produttività, riducendo gli scarti e le 'mistints'. Con il Color Lab e la nostra tecnologia brevettata, siamo orgogliosi di offrire la soluzione che soddisfa tali esigenze, in soli 0.64 metri quadrati". Marco Rossetti, amministratore delegato di Alfa.

compared to formulation in one liter. The saving is therefore not only on the quantity of product used, but also on the waste disposal costs. To further optimize the formulation process, the Color Lab can be combined with the Mini Mixer, an epicyclical motion mixer able to mix simultaneously up to three color samples in 30 seconds.

The machine is provided with a dedicated integrated Linux PC board and electronic boards for all main components, which allow to manage and maintain the dispenser from remote. The most dramatic change Alfa is introducing, is the use of web platforms to realize the front end of all the applications. This leads to have a native client-server connection and with it the opportunity to hold real-time big databases for analysis of processes and device behavior.

"It's vital for laboratories to create color samples, to optimize formulation and to improve productivity, while reducing waste and mistints. With the Color Lab and our patented technology, we are proud to deliver the solution that satisfy those needs, in only 0.64 square meters". Marco Rossetti, CEO of Alfa.

