



## Pitture e Vernici-European Coatings meets Cathay Industries



We asked Mr. Axel Schneider and Dr. Eric van den Busken to speak about the Cathay Group.

Mr. Schneider is Cathay Group's CEO for Europe and Dr. Eric van den Busken is Dolder Massara's Senior Sales and Product Manager, Cathay's official Italian sales agent for pigments.

Cathay Industries is a world's leading supplier of organic and inorganic pigments used in various industrial sectors. Cathay's manufacturing activity has expanded throughout the world with various facilities including the very important ones in China and others in

Europe, United States and Australia. This setup has led the company to play a major role in providing customers with a timely service. The company's headquarters are in Hong Kong.

The main range of products manufactured by the group is iron oxide pigments and derivatives. In addition to powders, the group also manufactures liquid products in Belgium as well as in the USA. At present the global turnover accounts for 250 million dollars, with 900 people working for the group, of which the majority in the manufacturing units.

Cathay Industries was founded in 1979 under the name of Advanced Chemicals Ltd., a trading company involved in the field of chemicals which a few years later, in 1984 turned into a manufacturing activity.

In 1997 Cathay Pigments was born. The main business area of this company was then represented by pigments based on iron oxides.

In 1998 Cathay decided to enlarge its sales network by acquiring some of their existing distribution partners, obviously aiming at increasing sales volumes in various regions of the globe.

In 2002 Cathay Pigments increased investments in the manufacturing process, opening a new plant in China focused on product finishing for the plastics and coatings sectors.

In 2006 the company took over the magnetic pigments business from the ISK Chemicals Group, thus allowing Cathay to broaden the offer of its pigments.

In 2008 the group decided to change its name following the production diversification and it became Cathay Industries.

Further to its very positive growth

## Pitture e Vernici-European Coatings incontra Cathay Industries



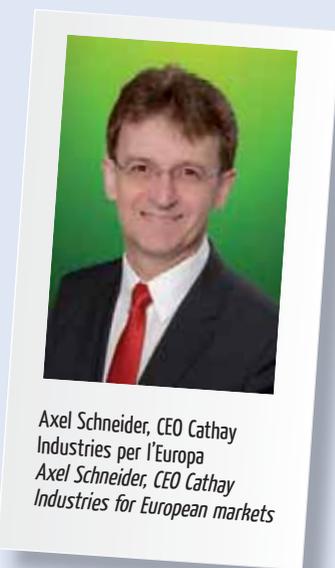
Abbiamo chiesto al Sig. Axel Schneider e al Dr. Eric van den Busken di illustrarci chi è il Gruppo Cathay.

Il Sig. Schneider è CEO del Gruppo Cathay per l'Europa ed il Dr. Eric van den Busken è Senior Sales e Product Manager della Dolder Massara, distributore ufficiale in Italia dei pigmenti Cathay. La Cathay Industries è uno dei principali fornitori al mondo di pigmenti organici ed inorganici impiegati in diversi settori industriali.

La produzione della Cathay è dislocata a livello internazionale, grazie ai numerosi impianti di produzione fra i quali i più importanti sono in Cina, in Europa, negli Stati Uniti ed in Australia. Tramite tali insediamenti, l'azienda è in grado di fornire un servizio puntuale alla propria clientela.

La sede amministrativa si trova ad Hong Kong.

La principale produzione del Gruppo sono i pigmenti a base di ossido di



Axel Schneider, CEO Cathay Industries per l'Europa  
Axel Schneider, CEO Cathay Industries for European markets

ferro. Cathay offre anche prodotti liquidi, preparati in Belgio e negli Stati Uniti.

Al momento il fatturato mondiale del

Gruppo si aggira attorno ai 250 milioni di dollari ed il numero di dipendenti tocca i 900, di cui la maggior parte negli impianti di produzione.

L'azienda (originariamente Advanced Chemicals Ltd) è stata fondata nel 1979, in qualità di società di trading di prodotti chimici e più tardi, nel 1984, è stata avviata la prima produzione.

Nel 1997 nasce la Cathay Pigments che si focalizza sui pigmenti a base di ossido di ferro.

Nel 1998 la Cathay decide di ampliare la sua rete di vendita tramite l'acquisizione di alcuni dei suoi distributori nelle varie regioni, al fine di aumentare le vendite al livello mondiale.

Nel 2002 la Cathay Pigments aumenta i propri investimenti nel processo produttivo, realizzando un nuovo stabilimento in Cina, dedicato alla produzione per il finishing per i prodotti per i settori della plastica e dei coatings.

Nel 2006 l'azienda acquista il business

dei pigmenti magnetici del Gruppo ISK Chemicals che permette alla Cathay di ampliare l'offerta dei propri pigmenti. Nel 2008 il Gruppo sceglie di modificare la propria ragione sociale, avendo ormai una produzione più diversificata, diventando Cathay Industries.

A seguito del suo sviluppo di crescita molto positivo, nel 2013 il Gruppo fa un ulteriore investimento e progetta la costruzione di un nuovo impianto in Cina, precisamente nella località di Tongling (Anhui). È previsto, che a completamento dell'impianto in un prossimo futuro, la produzione potrà raggiungere le 150.000 tonnellate.

Il Dottor Terence Yu è il CEO globale dell'azienda. Come ci spiega il Sig. Axel Schneider, il Dr. Yu è il più importante esponente del Gruppo per quanto riguarda le scelte strategiche di business. Il Chairman del Gruppo è invece il Dr. Li Hsien Chen.

Il Gruppo copre il mercato europeo con

PRODUCT RANGE :

High purity oxides, chrome oxide pigments, mixed metals oxide pigments, cobalt blue and titanium dioxide pigments, iron oxides and organic pigments.

The main application areas are the building industry for the production of building blocks, bricks and tiles, the coating industry for architectural and protective paints as well as for wood stains and coil coatings.

The high purity pigments find a large use in the cosmetics sector – personal care – food packaging – stock feed – pet food. All products comply with the E172 regulation, whereas the “Z” series is even far purer than this regulation.

Special applications are decorative paper, printing inks, toners, adhesives, batteries and magnetics.

development, in 2013 the group promoted a new investment planning the construction of a new manufacturing unit, again in China, namely at Tongling (Anhui). Upon completion of the construction in the near future, the production volume is expected to account for 150,000 tons.

Dr. Terence Yu is the company's global CEO. As from the words of Axel Schneider, Dr. Yu is Cathay's key representative being the main driver for the Group's business strategies. The company's Chairman is Dr. Li Hsien Chen. The Group is actively involved in the European market with offices located in Belgium, England and Germany, the latter focusing on the building industry sector. In Africa all activities are driven by the sales departments in South Africa.

The company is also the only manufacturer in the world running a plant fully dedicated to high purity iron oxide pigments, the company's highlight indeed, making it unique among the other pigments manufacturers throughout the world.

All Cathay products are registered

and fully compliant to the REACH Regulation.

**Gian Battista Pécere - How can you guarantee the high quality level of your products to the customers?**

Axel Schneider - “Cathay Industries Group is constantly developing the quality of its products on the basis of state-of-the-art technology. This guarantees the optimal combination of quality, environmental safety and sustainability. Furthermore, we hold stocks in various countries within

Europe to ensure the best service in the supply of our customers. And our clients appreciate our business approach and help us to dynamically grow our business, enabling us to further invest in new production lines.”

**G.B. Pécere - The high purity products are certainly your cause of pride, so what prompted you to manufacture a high purity pigment?**

A. Schneider - “When Cathay Industries acquired the manufacturing plant in the USA, the company saw the

chance to convert this into a dedicated unit for high purity pigments, which was promising in view of the always increasing requirements of the regulations across all regions of the world. In so far we are indeed proud that we can offer solutions far beyond today's legislation and we promise we will not stop to further develop our top class product range.”

**G.B. Pécere - What was the driver for the Italian distribution company Dolder Massara to engage in a cooperation with Cathay Industries?**

Eric van den Busken: “We believe that there are only few manufacturers of iron oxides with a wide range of products and a reliable product quality such as Cathay Industries. Hence we are glad to cooperate with a partner who provides us with products that allow us to propose technical solutions to our customers rather than selling on price. We have already been working together for quite some years and we have managed to develop the business very positively, despite the times of crisis.”



le proprie sedi in Belgio, in Inghilterra e per ultimo in Germania, ove si concentra il settore dell'edilizia.

In Africa viene gestito tutto con uffici commerciali dislocati in Sud Africa.

L'azienda è anche l'unico produttore

al mondo che vanta un impianto dedicato alla produzione di pigmenti “high purity”, tale punto di forza permette a Cathay di differenziarsi dagli altri produttori di pigmenti ossido di ferro nel mondo.

Tutti i prodotti Cathay sono registrati e conformi al regolamento REACH.

**Gian Battista Pécere - Qual è la garanzia che la clientela può avere sulla qualità dei vostri pigmenti?**

Axel Schneider: Il Gruppo Cathay Industries sviluppa continuamente la qualità dei suoi prodotti sulla base di tecnologie allo stato dell'arte, garantendo così la combinazione ottimale tra qualità, protezione dell'ambiente e sostenibilità. I prodotti sono tenuti a magazzino in vari paesi d'Europa per assicurare il servizio migliore e la pronta consegna. I clienti apprezzano il nostro approccio al business aiutandoci a crescere dinamicamente e rendendo possibili gli investimenti in nuovi impianti di produzione.”

**G.B. Pécere - Gli high purity sono sicuramente il vostro fiore all'occhiello, cosa vi ha spinto a produrre un pigmento di elevata purezza?**

A. Schneider: Quando Cathay Industries ha acquistato l'impianto negli

Stati Uniti ha voluto convertirlo per la produzione di pigmenti ultra puri cogliendo così l'opportunità offerta dalle legislazioni sempre più stringenti in ogni parte del mondo. Siamo infatti orgogliosi di poter offrire delle soluzioni di livello ben superiore a quanto richiesto dalle normative ad oggi vigenti e ci ripromettiamo di non fermarci nello sviluppo della nostra gamma di prodotti “top class”.

**G.B. Pécere - Quale è stato il driver per la Dolder Massara per la cooperazione con la Cathay Industries?**

Eric van den Busken: “Secondo il nostro parere, ci sono solo pochi produttori in grado di fornire una gamma così ampia ed una qualità affidabile allo stesso livello di Cathay Industries. Siamo contenti di cooperare con un partner che ci permette di offrire ai nostri clienti delle soluzioni tecniche e non di vendere soltanto sulla base del prezzo. Stiamo lavorando insieme già da alcuni anni e siamo riusciti a sviluppare il business con successo nonostante i tempi di crisi”.

GAMMA DI PRODOTTI :

Ossidi altamente puri, pigmenti all'ossido di cromo, pigmenti a base di ossidi misti, pigmenti al blu cobalto e biossidi di titanio, ossidi di ferro, pigmenti organici.

I principali campi di applicazione sono nell'edilizia per la costruzione di autobloccanti, mattoni e tegole, nel coatings per pitture decorative, protettive, per legno, pitture in polvere e coil coatings.

I pigmenti “high purity” trovano un largo impiego nel settore della cosmetica – personal care – food packaging – stock feed – pet food, tutti i prodotti rispettano la normativa E172, la serie “Z” supera gli standard richiesti dalle normative. Applicazioni speciali si trovano nei settori della carta decorativa, inchiostri da stampa, toners, adesivi, batterie e schede magnetiche.