

Production equipments and turnkey plant solutions for coatings, inks and adhesive industries

Attrezzature e impianti produttivi chiavi in mano per i produttori di rivestimenti, inchiostri e adesivi

Oliver + Batlle is a family company with a worldwide presence, developing production equipment and turnkey plant solutions for paint, coatings, inks and adhesive industries.

With an area of 14,000 m² and a team of 110 people at its headquarters in Badalona Spain, acts in 4 business areas: agitation, grinding, filling and engineering projects for the entire range of products manufactured by our customers.

Throughout history, company has developed products and markets, has acquired companies and technology, expanding its sales network and service capability to achieve a unique position with the most complete offer in the market in terms of technology quality and comprehensive service.

For more than 50 years has been offering the latest turnkey solutions and equipment to the leading brands of the paint, coatings, inks and adhesives markets. At ECS 2015, Oliver + Batlle renewed its commitment with its customers by unveiling its state-of-the-art equipment for the main paint and coatings manufacturing areas: agitation, grinding and filling.

POLIMIX DPS-ORC CONICAL COAXIAL MIXER DISPENSER

One of the most representative equipment dedicated to dispersing and mixing process is the Polimix DPS-ORC: a high performance twin shaft coaxial mixer-disperser that features a high speed dissolver shaft and an anchor shaft with scrapers. Its trunco-conical shell gives the equipment a high versatility allowing fast production of both small and large batches of widely different rheologies and viscosities. An integrated and automatic CIP system is one of the many optional elements that can be incorporated in the equipment.



Polimix DPS ORC

Oliver + Batlle è una società a gestione familiare attiva in tutto il mondo che progetta attrezzature e impianti produttivi chiavi in mano per produttori di pitture, rivestimenti, inchiostri e adesivi.

Con un'area di 14.000 m² e un team composto da 110 addetti ai lavori nel quartier generale di Badalona, Spagna, opera in quattro principali aree professionali: dispersione, macinazione, riempimento, progetti di ingegneria riferiti a tutta la produzione della clientela.

Nel corso degli anni, l'azienda ha sviluppato prodotti e mercati, ha acquisito società e tecnologie e ha esteso la rete di vendita e di servizi per raggiungere una posizione unica con un'offerta completa sul mercato, in termini di qualità tecnologica e servizi globali.

Da più di 50 anni offre le soluzioni e le attrezzature chiavi in mano più innovative ai marchi principali dei mercati delle pitture, dei rivestimenti, degli inchiostri e degli adesivi. A ECS 2015, Oliver + Batlle ha confermato il proprio impegno con la clientela presentando le nuove attrezzature allo stato dell'arte per la produzione di pitture e di rivestimenti: dispersione, macinazione e riempimento.

DISPENSORE MISCELATORE COASSIALE CONICO POLIMIX DPS-ORC

Una delle attrezzature più rappresentative per la dispersione e la miscelazione è Polimix DPS-ORC: un dispersore-miscelatore coassiale a doppio albero di alta prestazione con dispersore ad alta velocità e un albero ad ancora dotato di raschiatori. L'involucro tronco-conico rende l'attrezzatura molto versatile consentendo una produzione veloce di piccoli e grandi lotti, con reologie e viscosità differenti. Il sistema CIP integrato e automatico è uno dei numerosi elementi opzionali che possono essere incorporati nell'attrezzatura.

MILL-ENNIUM HCP POH PER PRODOTTI AD ALTA VISCOSITÀ

L'ultima versione del mulino di ricircolo Mill-ennium consente operazioni di macinazione per lotto su vasi trasportabili con alti quantitativi di 1300 litri di prodotto ad alta viscosità, raggiungendo un grado massimo di finezza. Il mulino è dotato di raschiatore elicoidale verticale per le pareti e la base, con azione miscelante. Si tratta della soluzione perfetta per la produzione di molti prodotti critici come le pitture per le arti grafiche, gli inchiostri ad olio e altri.

Il rapporto volume della testina di macinazione (cestello)/volume del prodotto da trattare deve essere accuratamente esaminato e dà garanzie della massima

efficienza della serie Mill-ennium in termini di tempi di lavorazione, di consumo totale di energia, di costo delle materie prime e di processo generale.

LINEA DI RIEMPIMENTO FLASH 55 ST-300

Questa linea di riempimento ad alto tasso di produzione, completamente automatica e gestita da PC di Oliver + Battle consente di trattare containers da 0,100 a 5 litri con cambio automatico del formato, stoccaggio della formulazione e sistema CIP automatico. L'intera serie automatica di attrezzature Flash è stata sviluppata per ottenere significative migliorie nella produzione grazie a queste attrezzature di alta prestazione.



Flash 55 ST-300 filling line
Linea di riempimento Flash 55 ST-300



Mill-ennium HCP POH

MILL-ENNIUM HCP POH FOR HIGH VISCOSITY PRODUCTS

The last version of Mill-ennium recirculation mill allows grinding by batch on portable vessels up to 1300 litres of high viscosity products, achieving extreme fineness. The mill features a vertical helicoidal scraper for wall and bottom scraping and product mixing effect at the same time. It's the perfect solution for manufacturing many difficult products such as artist paints, oil inks, etc.

The ratio volume of grinding head (basket) / volume of product to be processed has been carefully studied and positions the Mill-ennium range as the most efficient of the market in terms of process time, total energy consumption, cost of consumable and total operative cost.

FLASH 55 ST-300 FILLING LINE

This high output, fully automatic and PLC controlled filling line from Oliver + Battle allows to process from 0.100 to 5 litre containers, with automatic format change, recipe storage and automatic CIP system. The whole Flash automatic range of equipment has been conceived to obtain significant productivity improvement through high performance equipment.