

Manufacturing process automation and versatility with a fresh and modern design

Automazione e versatilità del processo produttivo grazie a una progettazione nuova e moderna

Mara Belluco - OLIVER Y BATLLE, S.A.U.

Oliver + Batlle is a family-run company with a worldwide presence, developing production equipment and turnkey plant solutions for Paints, Coatings, Inks and Adhesives industries. Among the equipments that company supply to the market there is the Mill-ennium RS basket mill.

With a great batch flexibility and efficiency, Mill-ennium RS can process from low to very high viscosities up to 10.000 P. Options include a vertical helicoidal scraper for vessel side-wall and bottom scraping combined with efficient product mixing. In addition, the basket mill is equipped with the specially developed in-house control software Obmatic Mill, to provide the right level of automation to meet the individual needs of the customer in his manufacturing process.

Mill-ennium RS can be equipped with 3 different control systems:

- Version S: an essential control panel with pushbuttons for the manual operation of the mill.
- Version A: a touch screen with Obmatic Mill control system which allows the operator to manage, either manually or automatically, the manufacturing process by setting time or kW set-points. It allows the mill set-up and the supervision of the operation and aids maintenance planning. This software version reduces downtime by allowing the

Oliver + Batlle è un'azienda a conduzione familiare presente in tutto il mondo, specializzata nello sviluppo di attrezzature produttive e di soluzioni chiavi in mano per le industrie delle pitture, rivestimenti, inchiostri e adesivi. Tra le attrezzature fornite dalla società al mercato vi sono i mulini a sfere Mill-ennium RS.

Con una grande flessibilità dei lotti ad alta efficienza operativa, Mill-ennium RS tratta viscosità variabili da molto basse a elevate fino a 10.000 P.

Le opzioni comprendono un raschietto elicoidale verticale per pareti laterali di vasi e la raschiatura del fondo associata a una efficace miscelazione del prodotto.

Oltre a questo, il mulino a sfere è dotato di un software di controllo, specificatamente sviluppato dall'azienda, Obmatic Mill, per fornire il livello adeguato di automazione e soddisfare le esigenze individuali della clientela nel processo produttivo.

Mill-ennium RS può essere dotato di tre diversi sistemi di controllo:

- *Versione S: pannello di controllo essenziale con tasti a pressione per l'operatività manuale del mulino.*
- *Versione A: touch screen con il sistema di controllo Obmatic Mill che consente all'operatore*





machine to perform the process in an autonomous manner. Any irregular situation is detected by the alarm system.

- Version CP: all the advantages of the version A plus the ability to create, store and launch manufacturing recipes. This provides the mill with the highest level of automation. Optimized and repeatable processes are always achieved without need to rely on the operator's experience in grinding the product.

The Mill-ennium RS range comprises 5 models, with portable vessels up to 1300 litres batch capacity. Flexibility and automation can join your manufacturing process.

AUTOMATIC AND VERTICAL PAIL DENESTER

Pailmanager V-Flex is the youngest dispensing system of Oliver + Batlle handling equipment range, and you will have the chance to see it running at the ECS 2017. This automatic vertical pail denester has been conceived to be installed ahead of automatic filling lines, in order to provide the maximum performance. Thanks to its great flexibility and suitability, it can be installed to feed almost any automatic filling line, ensuring consistent operation with minimal downtime:

- Its small footprint, thanks to the sole vertical handling of the empty pail stacks during the whole process.
- Quick automatic changeover and infeed conveyor for 5 columns of pails.
- Denesting capacity up to 20 pails per minute.
- Dispenses all stackable cans: conical, round, oval, rectangular, metal or plastic, with or without handles.
- Operation and format changeover can be managed from the touch screen.

di gestire sia manualmente che automaticamente il processo produttivo con impostazioni del tempo o dei kW. Esso permette di impostare il mulino e di supervisionare le attività agevolando le operazioni programmate di manutenzione.

- Versione CP: tutti i vantaggi della versione A più l'abilità di creare, salvare e lanciare le formulazioni del prodotto.

Ciò fornisce al mulino il grado massimo di automazione. I processi ottimizzati e ripetibili sono sempre ottenibili senza doversi affidare all'esperienza dell'operatore nel campo della macinazione del prodotto. Questa serie comprende 5 modelli con vasi portatili fino a una capacità per lotto di 1300 litri.

La flessibilità e l'automazione possono unirsi nel processo produttivo.

IL DISIMPILATORE DI SECCHI VERTICALE E AUTOMATICO

Pailmanager V-Flex è il sistema di erogazione più recente della serie di attrezzature per il trattamento Oliver + Batlle, presentato in occasione di ECS 2017.

Questo disimpilatore di secchi verticale e automatico è stato progettato per essere installato in posizione antistante le linee di riempimento automatico fornendo prestazioni massime.

Grazie alla sua grande flessibilità e adattabilità, può essere installato per alimentare qualsiasi linea di riempimento automatico garantendo efficacia e minimi tempi morti:

- minima impronta grazie alla movimentazione in verticale dei secchi accatastati vuoti durante l'intero processo.
- Cambio automatico veloce e convogliatore di alimentazione per 5 colonne di secchi
- Capacità del disimpilatore fino a 20 secchi al minuto
- Erogazione di tutti i barattoli accatastabili: conici, di forma arrotondata, ovali, rettangolari, metallici o di plastica con o senza manici.
- Il cambio delle attività e del formato possono essere gestiti dal touch screen
- Il pannello di controllo ha tasti a pressione più un touch screen per gestire la selezione dei containers, controllare la prestazione delle attrezzature, accedere al menu della manutenzione, programmare nuovi formati e accedere all'assistenza a distanza.

Il sistema è disponibile anche nella versione Twin, con due

- The control panel has a function pushbuttons plus a touch screen to manage containers selection, check the equipment performance, access the maintenance menu, programme new formats and access the remote assistance.

Pailmanager V Flex is also available in version Twin, with two infeed conveyors, for a faster dispensing.

MIKER-DISPERSER FOR ALL VISCOSITIES

Polimix DPS mixer-disperser by Oliver + Batlle stands out for its design flexibility and versatility to meet any production needs. This multi-shaft disperser may feature from one to 3 shafts: dissolver, scraper and blender.

The shafts can be equipped with a variety of tools such as radial / axial, dispersing, helicoidal with and without scrapers, standard anchor with scrapers and X – shaped blenders.

With vessel capacities ranging from 150 to 15000 litres and optional elements like hydraulic lifting system of the HSD shaft, limpet coil, pressure and vacuum, two section cooling jacket, and Atex Zone 0 certification, almost any product can be manufactured: from stuccos, putties, textured paints, floorings, to intumescent paints, waterproof coatings, contact adhesive and PU coatings.

If your main concern is batch flexibility and energy saving, then the Polimix DPS-ORC version is available. This high performance twin shaft coaxial mixer-disperser features a fully conical vessel that renders the equipment highly versatile for production of both small and large batches of widely different rheologies and viscosities.

The high speed dissolver and an anchor shaft with scrapers allow the equipment to process volumes of only 20% of its total capacity.

Moreover, at the same batch time and conditions, Polimix DPS –ORC saves up to 15% of energy in the manufacturing process if compared with a standard cylindrical disperser. Integrated automatic or semi-automatic CIP cleaning system is also available for all models.



convogliatori di alimentazione per una distribuzione più veloce.

MISCELATORE-DISPERSER PER TUTTE LE VISCOSITÀ

Il mixer-disperser Polimix DPS di Oliver + Batlle si distingue per la sua flessibilità progettuale e versatilità, tali da soddisfare ogni esigenza produttiva.

Il disperser multi-albero può essere dotato di uno fino a tre alberi: dispersore, raschiatore e miscelatore.

Gli alberi possono essere dotati di una varietà di strumenti radiali/assiali, di dispersione, elicoidali con o senza raschiatori, sistemi di ancoraggio standard con raschiatori e miscelatori a forma di X.

Con capacità variabili da 150 a 15000 litri ed elementi opzionali come il sollevatore idraulico dell'albero HSD, vasi a spirale, a pressione e sottovuoto, camicie di raffreddamento e certificazione Atex Zona 0, è possibile realizzare quasi tutti i prodotti, dagli stucchi, ai mastici, pitture a effetto, pavimenti, pitture intumescenti, rivestimenti impermeabili, adesivi di contatto e rivestimenti PU.

Se l'interesse principale è diretto alla flessibilità del lotto e al risparmio energetico, è disponibile la versione Polimix DPS-ORC.

Questo disperser-miscelatore coassiale a doppio albero di alta prestazione presenta un vaso totalmente conico che rende le attrezzature molto versatili per la produzione di lotti grandi e piccoli con differenti reologie e viscosità.

Il dispersore ad alta velocità e l'albero di ancoraggio con i raschiatori permettono alle attrezzature di gestire volumi pari a solo il 20% della capacità totale.

Inoltre, alle stesse condizioni di durate dei lotti, Polimix DPS – ORC risparmia fino al 15% di energia nel processo produttivo rispetto al dispersore cilindrico standard. E' disponibile inoltre per tutti i modelli il sistema di pulizia CIP semiautomatico o interamente automatico.