

Automatic packaging machine for waterborne paints

Macchina confezionatrice automatica per idropitture

Fabio Ugolini - RONCONI GIULIANO & C.



The Roncoroni Giuliano company has a great manufacturing experience in the construction area of paints, varnishes, adhesives and glues, thinners, oils, lacquers and general liquid products packaging plants. The company has specialized in the packaging sector of flammable and/or explosive products.

Due to the versatility of the equipments and to the designing flexibility of the technical staff, the company can create solutions which can meet any single customer's need.

One of the packaging machine of the company is the new Calp E with a horizontal destacker with accessories. This automatic weighing packaging machine for variously sized truncated-cone containers is ideal for waterborne paints and related products packaging with the automatic format change.

The working mechanism of the machine is automatic: the operator places manually stacks of empty containers in the de-stacking storage system and automatically they are de-stacked and oriented to be introduced then in the packaging machine.

Through an automatic transfer system, handled by brushless engines and PLC, the container runs to the units for the various operations: in the first dosing unit the container is partially filled (roughing), and in the second dosing



L'azienda Ronconi Giuliano & C. snc ha una lunga esperienza nel ramo della costruzione di impianti per il confezionamento di pitture, vernici, adesivi e collanti, diluenti, smalti, oli e prodotti liquidi in genere, con particolare specializzazione nel settore relativo a prodotti infiammabili e/o esplosivi.

Grazie alla versatilità delle macchine e alla flessibilità progettuale dello staff tecnico, l'azienda è in grado di creare soluzioni adatte alle singole esigenze di ogni cliente.

Una delle macchine confezionatrici prodotte dall'azienda è la nuova Calp E con deimpilatore orizzontale e accessori. Questa macchina confezionatrice automatica a peso per contenitori tronco conici di varie dimensioni e con cambio formato automatico, è adatta al confezionamento di idropitture e prodotti simili.

Il funzionamento della macchina è automatico: l'operatore posiziona manualmente pile di contenitori vuoti nel magazzino dell'impilatore, automaticamente i contenitori vengono deimpilati, orientati e successivamente introdotti all'interno della confezionatrice. Tramite un sistema di avanzamento automatico movimentato da motori brushless e gestito da PLC, il contenitore avanza nelle stazioni per le varie operazioni: nella prima stazione di





unit the filling operation is completed (finishing). In the following units the following steps are carried out: top positioning, inspection of the top positioning and closing.

When the procedure is completed, the container comes out of the packaging machine and it is positioned on a bulky transfer system. It could be also labelled and palletized independently.

Main features of the machine:

- Horizontal container storage/destacking system to facilitate the introduction of empty containers
- Fast and flexible packaging machine with automatic adjuster for format change
- Tops storage which can be fed without any operation stops.



dosaggio il contenitore viene riempito parzialmente (sgrossatura), nella seconda stazione di dosaggio viene ultimato il riempimento (finitura). Nelle successive stazioni vengono effettuate le operazioni di deposito coperchio, controllo dell'avvenuto deposito e chiusura. Al termine delle operazioni il contenitore esce dalla confezionatrice e si posiziona su un trasporto di accumulo. Il contenitore potrebbe inoltre essere etichettato e pallettizzato autonomamente.

Caratteristiche principali della macchina:

- *Magazzino/deimpilatore contenitori orizzontale per facilitare l'inserimento contenitori vuoti*
- *Confezionatrice veloce e flessibile con regolazioni automatiche per cambio formato*
- *Magazzino coperchi caricabile senza fermo macchina.*