MANUFACTURING PLANTS

IMPIANTI DI PRODUZIONE



Diamac has been close to you for 75 years

Diamac, da 75 anni al vostro fianco

Giovanni Moreno - DIAMAC

Diamac, a mechanical engineering Italian company, specialized in the development and construction of plants and machineries for the coatings and chemical industries, was founded in 1944 by Mr Pasquale Moreno. Nowadays, his son Giovanni has been carrying out the activity for more than 50 years, who has succeeded in boosting a development activity gaining success in the designing and in the construction of new models. Throughout all these years, Giovanni Moreno has created a team of professionals who can offer a fast service in the entire national country. This company is located in Ceranesi, in the province of Genoa. Due to the far-sighted

strategy of the Moreno family and the company team, throughout the years Diamac has become an important company on the national market.

Customers work in the sectors of coatings, inks, adhesives and sealant, resins, glues, mastics, pigments, putties, powders and in the polyurethane industry. The company carries out its activities through a specialized staff who can meet immediately any

assistance needs. Taking care of his customers' needs, Giovanni Moreno can manufacture and customize plants according to the specifications given by the customer, paying attention to the plants equipments based on the new technologies provided by the R&D department and which are constantly available on the market, using first class

Diamac azienda italiana di ingegneria meccanica specializzatasi nella progettazione e produzione di impianti e macchinari per l'industria dei coatings e nell'industria chimica, è stata fondata nel 1944 dal Signor Pasquale Moreno. L'attività aziendale prosegue da oltre cinquant'anni sotto la guida del figlio Giovanni, al quale gli va riconosciuto un notevole successo e sviluppo sia nella progettazione che nella produzione di nuovi modelli. In tutti questi anni Giovanni Moreno ha formato un team di professionisti in grado di dare una immediata assistenza su tutto il territorio nazionale. L'azienda ha sede a Ceranesi, in provincia di Genova. Grazie alla lungimiranza della famiglia Moreno e del team azien-

> dale, nel corso degli anni Diamac è diventata una realtà importante nel mercato nazionale.

> La clientela fa parte del settore dei coatings, inchiostri, adesivi e sigillanti, resine, colle, mastici, pigmenti, stucchi, polveri, industria dei poliuretani. L'azienda è dotata di personale specializzato ed interviene tempestivamente in caso di richieste di assistenza. Sempre attento alle esigenze dei propri clienti,

Giovanni Moreno è in grado di realizzare e personalizzare impianti sulle specifiche richieste del committente, facendo attenzione ad attrezzare gli impianti delle nuove tecnologie offerte dalla Ricerca e Sviluppo che il mercato genera quotidianamente, utilizzando componenti di prima scelta per progettare i propri impianti.

IMPIANT

MANUFACTURING PLANTS

IMPIANTI DI PRODUZIONE

components to design its plants.

Diamac has cooperated for many years with an important paint manufacturer from Genoa, which boasts a century lasting experience. Actually, these two companies, which are linked by an industrial friendship started in the 70's keep on their coperation process and just from this cooperation the company has invested in a new manufaturing plant which Diamac has developed and built. This plant is a successful achievement in terms of know-

how and it is one of the most performing plant which the company has ever built, resulting in one of the most advanced plants in Italy.

We asked Giovanni Moreno to explain the peculiarities of this plant: "The plant has been constructed using three Diamac ha da tanti anni una collaborazione con un importante colorificio genovese, che vanta un secolo di storia. Le due aziende infatti, legate da un'amicizia industriale iniziata negli anni '70, continuano nel loro processo di collaborazione e, proprio dal frutto di questa collaborazione, l'azienda ha investito in un nuovo impianto di produzione che Diamac ha progettato e costruito. Questo impianto è un fiore all'occhiello in termini di know-how ed è tra i più performanti che l'azienda abbia mai realizzato, risultando essere uno tra i

più avanzati in Italia.

Abbiamo chiesto a Giovanni Moreno di illustrarci le peculiarità di questo impianto.

"L'impianto è stato realizzato con tre dispersori a variazione elettronica da D100 che lavorano ciascuno su tre vasche in acciaio inox dalla



IMPIANTI

MANUFACTURING PLANTS

IMPIANTI DI PRODUZIONE

dispersors with electronic variation ranging from D100 which work on three inox stainless steel tanks with a capacity of 3000 litres, installed on a platform; six monolithic silos have been added, being 43 m³ for the powder storage including twelve stainless steel palletized tanks with a total capacity of 1000 litres each, for the storage and dosing

of additives; furthermore four more tanks have been installed made of inox steel with a capacity of 20.000 litres each, for the resin storage and three empty big-bags.

To manage the whole plant we have installed a new generation software which can guarantee a high degree of automation for powder handling operations and fluid transfer. Downstream the plant, there is a modern automatic packaging system which can pack 5000 kg product per hour." "Due to this plant, it is possible to meet without any difficulties the market needs in terms of quantity and above all of production.

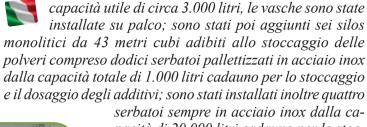
Last but not least for the manufacturing process, there is also a plant system equipped with an air-intake system which brings about a better air purification with a great benefit in terms of quality of the production department, fully complying with workers' health standards, as from the current legislation on emissions in the atmosphere.

In addition, the plant is controlled by a new generation electrical panel which allows to improve the consumption rates, to optimize and plan the maintenance operations, but also to identify waste, prevent expensive "down time", improve the reliability and the working continuity of the unit, with specific operations and a precise diagnostic activity"

We thank Moreno for the exhaustive explanation and still nowadays the Diamac

company can meet the demand from paint industries: coatings machineries.

Through the machineries supplied by Diamac it is possible to carry out all the production of water based and solventborne products. Using the dispersor it is possible to disperse the raw materials for the manfacturing process. These dispersors have a capacity ranging from 2 to 10 litres and they are suitable for lab tests up to 8000 litres for large



pacità di 20.000 litri cadauno per lo stoccaggio delle resine e tre svuota big-bag. Per gestire l'intero impianto abbiamo installato un software di nuova generazione in grado di assicurare un livello elevato di automazione che gestisce sia la movimentazione delle polveri sia il trasferimento dei fluidi. A valle dell'impianto vi è installata una moderna confezionatrice automatica in grado di confezionare 5.000 chilogrammi di prodotto in un'ora.

Grazie a questo tipo di impianto, si possono fronteggiare senza alcun problema le richieste del mercato in termini di quantità e soprattutto di qualità della produzione. Non meno importante del processo produttivo è anche il corredo dell'impianto dotato di un sistema di aspirazione che determina una migliore depurazione dell'aria, con notevoli benefici in termini di qualità del reparto produttivo e nel pieno rispetto della salute dei lavoratori, come da normativa vigente sulle emissioni atmosferiche. L'impianto inoltre è governato da un quadro elettrico di nuova generazione che consente di migliorare i consumi, ottimizzare e pianificare la manutenzione, individuare sprechi, prevenire costosi 'fermi macchina', migliorare l'affidabilità e la continuità di servizio dell'impianto e intervenire in modo mirato grazie a una precisa attività diagnostica".

Ringraziamo il Sig. Moreno per l'esaustiva spiegazione e a tutt'oggi la società Dia-

mac è in grado di soddisfare le svariate richieste dei colorifici fornendo: macchinari per prodotti vernicianti.

Con i macchinari che Diamac fornisce è possibile effettuare tutta la produzione sia di prodotti all'acqua sia di prodotti a solvente. Con i dispersori si riescono a disperdere le materie prime relative al processo di produzione. Questi dispersori hanno capacità che vanno da 2 a 10 litri adatti per prove di laboratorio fino ad arrivare a 8000 litri per le grosse





IMPIANT

MANUFACTURING PLANTS

IMPIANTI DI PRODUZIONE

industrial productions.

There is also the grinding activity using the equipments ranging from HP2 to HP 100 (from lt 2 to lt 2000). Once the semifinished product with the correct particle size has been obtained, a stirrer is used to obtain the finished product. For high density products it is possible to use the horizontal kneading machine for water based products or a planetary one for solventborne materials. As for the stirrers, Diamac can manufacture stirrers ranging from lt 0.5 to lt 2000, and as for the kneading machines,

A last process before packaging consists in transferring the product inside the filtering elements which through various particle sizes allow to obtain the filtered product to

be packed using different types of packaging systems (semi-automatic and automatic). There are the extruders, the machineries used to empty the working tanks full of high density products, available for lt 300/1000 treatment, so they are suitable for both small and large productions. The equipments are available both with the VE inversion and Atex for flammable products treatment.

from 500 to 3000 lt



produzioni industriali.

Si passa poi alla macinazione con i macinatori disponibili da HP2 a HP100 (da lt.2 a lt.2000). Una volta ottenuto il semilavorato con la granulometria corretta, si utilizza un agitatore per ottenere il prodotto quasi finito. Per prodotti molto densi si può utilizzare l'impastatrice orizzontale per i prodotti all'acqua o planetaria per quelli a solvente.

Per quanto riguarda gli agitatori Diamac ha la disponibilità di produrre da lt.0,5 al lt.2000; per le impastatrici da lt. 500 a lt. 3000.

Un ultimo processo prima del confezionamento consiste nel passare il prodotto all'interno del gruppo filtrante, che attraverso diverse granulometrie, permette di ottenere il prodotto filtrato da confezionare attraverso vari tipi di confezionatrici

(semi-automatiche o automatiche). Vi sono poi gli estrusori, macchinari utilizzati per svuotare le vasche di lavorazione contenenti prodotti molto densi, disponibile per lavorazioni da lt.300 a lt.1000 quindi adatti sia per piccole sia per grosse produzioni.

I macchinari sono disponibili sia in inversione VE, sia Atex per la lavorazione di prodotti infiammabili.