

# Relement secures first capital investment - A step forward towards a more sustainable chemical industry

Relement ottiene il primo investimento di capitali - Un passo avanti verso un'industria chimica più sostenibile

## RELEMENT

Relement BV has raised their first capital investment from the TTT Smart Industries Fund that is managed by Innovation Industries, a leading deep-tech Venture Capital fund. The company is a spin-off from Dutch Research and Development institute TNO. The company is uniquely positioned as a manufacturer of ingredients for coatings and materials, for which there is no renewable alternative today. The investment will enable the company to contract partners for scaling up sample production for customers and strengthen technological development. An important milestone in the realization of a more sustainable chemical industry.

"We are very happy with the support from Innovation Industries. This is an important step in making the critical change towards a more sustainable chemical industry. Innovation Industries is known for investing in knowledge-intensive and deeptech companies. Relement is such type of company and welcomes visionary investors who understand the large opportunities that the chemicals market has to offer" comments Roger Blokland, CEO of

*Relement BV ha ottenuto il primo investimento di capitali da TTT Smart Industries Fund, gestita da Innovation Industries, importante fondo consolidato di Venture capital. La società è stata scorporata dall'Istituto TNO Olandese di Ricerca & Sviluppo. L'azienda è molto ben collocata come produttore di componenti per rivestimenti e materiali, per i quali al presente non esiste alternativa rinnovabile.*

*L'investimento consentirà alla società di entrare in relazione con partner per incrementare la produzione di campioni per la clientela e di rafforzare lo sviluppo tecnologico.*

*Un importante traguardo è la realizzazione di un'industria chimica più sostenibile.*

*"Siamo molto contenti del supporto fornito da Innovation Industries. Si tratta di un passo importante per il cambiamento radicale verso*

*un'industria chimica più sostenibile. Innovation Industries è nota per aver investito in società esperte e altamente tecnologiche. Sono proprio questa tipologia di società oltre ad investitori lungimiranti a comprendere le enormi opportunità che il mercato dei prodotti chimici deve offrire", ha commentato Roger Blokland, CEO di Relement.*



**From left to right: Monique Wekking CCO, Roger Blockland CEO and Co-founder and Stefano Iannacone CTO by Relement**

**Da sinistra a destra: Monique Wekking CCO, Roger Blockland CEO and Co-fondatore e Stefano Iannacone CTO di Relement**

Relement. “Relement is managed by a strong team of founders, has access to disruptive technology and impactful customers. This first investment will enable us to reach important milestones towards the realisation of greener chemicals, coatings and materials industry”.

Innovation Industries considers this impact investment as a way to support the company in its journey to make the chemical industry

more sustainable. “Relement has proven that it is possible to use inedible biomass instead of a fossil feedstock while making a product that has superior quality and durability. We have invested with our Technology Transfer Fund and are aware that our support is only a modest step towards a more sustainable world. We hope that our investment encourages other investors to support the company and to join this round” – according Harm de Vries, partner at the fund.

### ABOUT THE COMPANY

Relement BV is a spin-off from Dutch Research and Development institute TNO. The technology, to which Relement has an exclusive world-wide license, has been developed by TNO within the shared research centre Biorizon.

The company can convert inedible biomass residues into high-quality chemical ingredients called bio aromatics. Today's aromatics can only be produced from fossil feedstock and are not sustainable. Bio-aromatics are the missing link to obtain fully renewable products.

The company develops, manufactures, and markets bio-aromatics which are essential raw materials for coatings, adhesives, insulating foam and other high-quality applications. These special bio-aromatics are not only much more sustainable, but they also provide better performance: for example, improved hardness of paint and stronger insulating foam. It is the company's mission is to change the world by creating a fossil free chemical industry. Pitture e Vernici European Coatings magazine met Roger



**The company can convert inedible biomass residues into high-quality chemical ingredients called bio aromatics. Today's aromatics can only be produced from fossil feedstock and are not sustainable**

**Allo stato attuale, le aromatiche possono essere prodotte soltanto da materiali di origine fossile e non sono sostenibili. L'azienda può convertire la biomassa non commestibile in ingredienti bio di alta qualità chiamate aromatiche**

*“Relement è gestita da un importante team di promotori, ha accesso ad una tecnologia altamente innovativa e ha clienti influenti. Il primo investimento ci consentirà di fissare importanti standard verso la realizzazione di un'industria produttrice di materiali, rivestimenti e prodotti chimici più ecologici”.*

*Innovation Industries considera questo importante investimento lo strumento per supportare la società nella transizione verso un'industria chimica più sostenibile. “Relement ha dimostrato che è possibile utilizzare la biomassa non commestibile al posto di materiali di origine fossile, realizzando nello stesso tempo un prodotto dotato di ottima qualità e durabilità. Abbiamo investito con il nostro Technology*

*Transfer Fund e siamo consapevoli che il nostro supporto rappresenta soltanto un piccolo passo verso un mondo più sostenibile. Speriamo che il nostro investimento incoraggi altri investitori a sostegno della società e che si uniscano in questa impresa,”*, come dalle parole di Harm de Vries, partner dell'operazione di investimento.

### PROFILO DELLA SOCIETÀ

Relement BV è stata scorporata dall'Istituto TNO Ricerca & Sviluppo olandese. La tecnologia di cui Relement ha una licenza esclusiva a livello internazionale, è stata sviluppata da TNO nel centro di ricerca Biorizon.

La società può convertire i residui di biomassa non commestibili in componenti chimici di alta qualità, denominati bio-aromatiche. Allo stato attuale, le aromatiche possono essere prodotte soltanto da materiali di origine fossile e non sono sostenibili. Le bio-aromatiche sono l'anello mancante per ottenere prodotti totalmente rinnovabili.

La società sviluppa, produce e commercializza bio-aromatiche che sono materie prime essenziali per rivestimenti, adesivi, schiume isolanti e altre applicazioni di alta qualità.

Queste bio-aromatiche speciali non solo sono molto più sostenibili, ma forniscono anche prestazioni superiori: ad esempio, superiore durezza della pittura e una schiuma altamente isolante. La missione della società è proprio quella di cambiare il mondo creando un'industria priva di prodotti chimici di origine fossile.

La rivista Pitture e Vernici European Coatings ha incontrato Roger Blokland, CEO e co-fondatore dell'azienda.

Blokland, CEO and co-founder of the company.

**P.V.: How was important the TNO activity before establishing Relement?**

**R.B.:** "TNO developed the technology during a 7-year program called Biorizon, without this basis it would not have been possible to start Relement because commercial funding for long term R&D does not exist".



**P.V.: The future of chemicals seems always more and more oriented to use bio chemicals in the paints, coatings and adhesives production. How may be important the use of bio-aromatics in the coatings industry?**

**R.B.:** "Bio-based raw materials are very important in the coatings industry because recycling of coatings is very challenging. The main tool to bring down CO<sub>2</sub> emissions and reduce dependency on fossil feedstock therefore is to use bio-based materials".

**P.V.: What is the main feedstock component to produce your molecules?**

**R.B.:** "We start with furfural which is commercially available. Furfural is a bio-based component that is extracted from the hemi-cellulose fraction in biomass, a non-edible feedstock that is not competing with food or feed. The availability of furfural will grow with the biorefining industry and therefore furfural is a great feedstock of the future".

**P.V.: What will be the next step of the company after the investment by TTT Smart Industries?**

**R.B.:** "First, we will expand the investment consortium by adding other investment partners. Next we will increase the production of bio-aromatics with a contract manufacturer outside of TNO and make these bio-aromatics available to the market with the purpose to grow our customer base".

**P.V.: In addition to bio-aromatics, do you see the possibility to focus your production also for other bio-chemicals?**

**R.B.:** "Once we have established a first market and scale-up bio-aromatics production, the possibilities to use furfural in our platform technology are endless, we are also able to make high volume commodity chemicals with our technology".

**P.V.: Quanto è stata importante l'attività di TNO prima di fondare Relement?**

**R.B.:** "TNO ha sviluppato la tecnologia durante un programma di 7 anni chiamato Biorizon, senza questo progetto di base non sarebbe stato possibile avviare Relement perché non esistono finanziamenti commerciali per R&D a lungo termine".

**P.V.: Il futuro della chimica sembra sempre più orientato all'utilizzo di sostanze a base bio per la produzione di pitture, rivestimenti e adesivi. Quanto può essere importante l'uso delle bio-aromatiche nell'industria dei rivestimenti?**

**R.B.:** "Le materie prime a base bio sono molto importanti nell'industria dei rivestimenti perché il riciclo delle pitture è una sfida molto impegnativa. Lo strumento principale per abbattere le emissioni di CO<sub>2</sub> e ridurre la dipendenza dalle materie prime fossili è quindi l'utilizzo di materiali a base biologica".

**P.V.: Qual è la principale materia prima per la produzione delle vostre molecole?**

**R.B.:** "Iniziamo il processo dal furfurale che è disponibile in commercio. Il furfurale è un componente a base biologica che viene estratto dalla frazione emi-cellulosa nella biomassa, una materia prima non commestibile che non è in competizione con alimenti o mangimi. La disponibilità di furfurale crescerà con l'industria della bioraffinazione e quindi il furfurale può essere una delle più importanti materie prime del futuro".

**P.V.: Quale sarà il prossimo passo di Relement dopo questo investimento di TTT Smart Industries?**

**R.B.:** "In primo luogo, amplieremo il consorzio di investimento aggiungendo altri partner di investimento. Successivamente aumenteremo la produzione di bio-aromatiche con un produttore a contratto esterno a TNO e renderemo le bio-aromatiche disponibili al mercato con l'obiettivo di far crescere la nostra base di clienti".

**P.V.: In aggiunta alle bio-aromatiche, c'è la possibilità di concentrare la vostra produzione anche per altri prodotti chimici a base bio?**

**R.B.:** "Una volta stabilito un primo mercato e ampliato la produzione di bio-aromatiche, le possibilità di utilizzare il furfurale nella nostra tecnologia di piattaforma sono infinite; con la nostra tecnologia siamo anche in grado di produrre prodotti chimici di base ad alto volume".