



Garzanti Specialties in partnership with Bioforcetech Corporation for carbon black with high-carbon content

Alessandro Forlani - GARZANTI SPECIALTIES

■ It is an integral part of Garzanti Specialties' mission to promote sustainable products to help protect our planet. The Italian distributor of raw materials and chemical specialties is continuing to add more and more zero-impact products to its range. The Italian company has recently formed a partnership with Bioforcetech Corporation for the sale of carbon blacks in Italy.

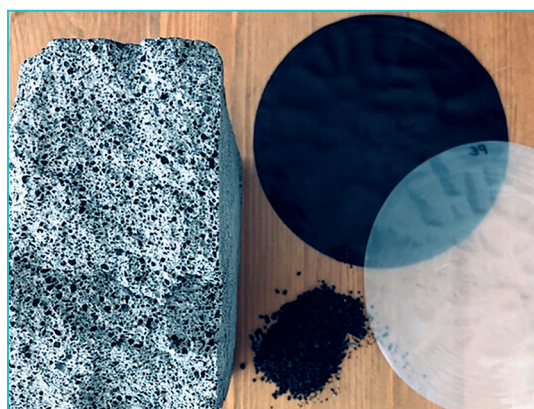
Every day, organic materials labelled as "waste" are sent to landfill, where they decompose, emitting greenhouse gases. Meanwhile, industry continues to rely on materials derived from fossil fuels, degrading soil health and releasing large quantities of CO₂. It's worth noting that for every ton of fossil fuel produced, around three tons of CO₂ are emitted into the atmosphere.

Garzanti Specialties is proud to collaborate with Bioforcetech Corporation, a company based in California and Northern Italy. Through a zero-impact energy process, Bioforcetech can process organic waste and sludge to produce OurCarbon. This product has multiple applications in various sectors such as plastics, coatings, and textiles.

What is OurCarbon, how is it obtained, and where can it be used?

Bioforcetech Corporation recovers organic waste and sludge, which instead of being sent to landfills where the treatment process would emit huge amounts of CO₂, are processed through a process called pyrolysis.

Harmful substances, such as PFAS along with all the contaminating pathogens and permanent chemical



substances, are destroyed by the high temperatures. The result of this process is a product called OurCarbon, a fine grained high-content Biochar manufactured through modern pyrolysis processes.

Where can you use OurCarbon?

OurCarbon can be used in multiple sectors and applications, including:

- Replacing black fossil pigments in masterbatch and compound production processes, being compatible with various polymers (including bio-polymers) and resistant to high temperatures.
- Being dispersed in liquids for inks, thus replacing fossil fuel-based products like carbon black.
- Applications to store carbon within structural grade concrete without harming performance, thus greatly reducing overall carbon footprint of concrete;
- The textile sector for dyeing both natural and synthetic fibres.

Garzanti Specialties in partnership con Bioforcetech per carbon black ad alto contenuto di carbonio

■ È parte integrante della mission di Garzanti Specialties la promozione di prodotti sostenibili a tutela del nostro pianeta. Il distributore italiano di materie prime e specialità chimiche sta inserendo nella propria gamma sempre

più prodotti ad impatto zero. L'azienda italiana di recente ha formato una partnership con Bioforcetech Corporation per la vendita di carbon black sul territorio italiano.

Ogni giorno, materiali organici etichettati come "rifiuti" vengono inviati in discarica dove si decompongono emettendo così gas serra. L'industria continua a fare affidamento su materiali derivanti dai combustibili fossili, impoverendo così la salute del suolo e rilasciando pesanti quantità di CO₂. Pensate che per ogni singola tonnellata di nero fossile prodotta vengono emesse nell'atmosfera circa tre tonnellate di CO₂.

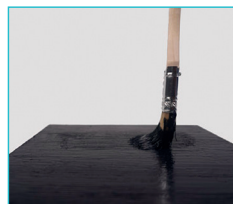
Garzanti Specialties è orgogliosa di collaborare con Bioforcetech Corporation, azienda con sede in California e nel Nord Italia che, grazie ad un processo a impatto zero dal punto di vista energetico, è in grado di lavorare

rifiuti organici e fanghi per produrre Ourcarbon. Un prodotto che può essere utilizzato in molti settori come quello delle materie plastiche, del coating, fino al tessile per esempio.

Cos'è Ourcarbon, come si ottiene e dove si utilizza

Bioforcetech Corporation recupera rifiuti organici e fanghi che anziché essere portati in discarica, dove il processo di trattamento emetterebbe enormi quantità di CO₂, vengono lavorati tramite un processo di pirolisi.

Le sostanze nocive, come ad esempio i PFAS e tutti gli agenti patogeni contaminanti e le sostanze chimiche permanenti vengono distrutti dalle alte temperature. Il risultato di questo processo è un prodotto che è stato chiamato OurCarbon, un Biochar ad alto contenuto di carbonio e a grana fine prodotto attraverso moderni processi di pirolisi.



Dove si può utilizzare OurCarbon?

OurCarbon, può essere usato in molteplici settori e applicazioni, infatti è in grado di:

- prendere il posto di pigmenti neri fossili nella produzione di masterbatch e compound, essendo compatibile con diversi polimeri (incluso i polimeri bio) e resistendo ad alte temperature.
- Essere disperso nei liquidi per inchiostri e sostituire perciò prodotti di origine fossile come il nero fumo.
- Essere applicato per immagazzinare il carbonio all'interno del calcestruzzo strutturale senza pregiudicare le prestazioni, riducendo così notevolmente l'impronta di carbonio complessiva del calcestruzzo.
- Essere usato nel settore tessile per tingere le varie fibre, sia naturali che polimeriche.