

Celanese partners with Cloverdale Paint to offer sustainable paint solutions created with carbon capture technology

■ Cloverdale Paint has announced a partnership with Celanese Corporation, a global specialty materials and chemical company, that will leverage its carbon capture and utilization (CCU) technology to provide Cloverdale Paint with new to market sustainable paint solutions. Celanese has commercialized an approach for converting waste emissions into renewable feedstocks through CCU. The technology takes industrial CO₂ emissions that would otherwise be emitted into the atmosphere and applies hydrogen to chemically convert the captured CO₂ into a methanol building block which makes up part of vinyl acetate-based emulsions used as a raw material in the manufacturing of paints. This process reduces input fossil fuels, promotes a circular economy, and significantly reduces carbon emissions compared to traditional processes.

CCU and fossil-fuel based feedstocks are commingled but accurately tracked through mass balance accounting, fostering transparency and accountability around sustainable content.

This collaboration leverages both companies' commitments to sustainability and innovation. Broadly, this collaboration is expected to utilize more than 1 million pounds of CO₂ emissions per year in products Cloverdale Paint manufactures.

"Our 'Green Guarantee' showcases our commitment to a greener economy and environmental accountability through utilizing sustainable materials, optimizing processes to minimize waste, and reducing our carbon footprint throughout every phase of the company's operations", said Darrin Noble, President and Chief Operating Officer, Cloverdale Paint. "Our coatings are formulated not only for performance and longevity but also with a steadfast focus on sustainability, ensuring they actively contribute to environmental conservation. We uphold the highest environmental standards while delivering exceptional products that enable environmentally responsible choices. Partnering with Celanese is a significant step forward not just for Cloverdale Paint, but the paint industry as a whole".

"We are pleased to collaborate with Cloverdale Paint and harness the power of CCU to accelerate low-carbon options across an industry that plays a critical role in everyday life", said Kevin Norfleet, global sustainability Director Acetils Celanese. "This illustrates just one example of the potential opportunity from CCU as a strong option to reduce the carbon footprint of products while also creating a more circular economy".



Celanese collabora con Cloverdale Paint per offrire pitture sostenibili create con la tecnologia di cattura del carbonio

■ Cloverdale Paint ha annunciato una partnership con Celanese Corporation, azienda di materiali speciali e prodotti chimici che opera a livello globale, per sfruttare la sua tecnologia di cattura e utilizzo del carbonio (CCU), per fornire a Cloverdale Paint nuove soluzioni per creare pitture sostenibili sul mercato.

Celanese ha commercializzato un approccio per convertire le emissioni di rifiuti in materie prime rinnovabili attraverso la CCU. La tecnologia prende le emissioni industriali di CO₂ che altrimenti verrebbero emesse nell'atmosfera, e applica idrogeno per convertire chimicamente la CO₂ catturata in un componente chimico di metanolo, che costituisce parte delle emulsioni a base di acetato di vinile, utilizzate come materia

prima nella produzione di pitture. Questo processo riduce l'utilizzo di combustibili fossili, promuove un'economia circolare e riduce significativamente le emissioni di carbonio rispetto ai processi tradizionali. La CCU e le materie prime basate sui combustibili fossili sono mescolate ma monitorate accuratamente attraverso la contabilità del bilancio di massa, promuovendo la trasparenza e la responsabilità riguardo ai contenuti sostenibili.

Questa collaborazione sfrutta l'impegno di entrambe le aziende verso la sostenibilità e l'innovazione. In generale, si prevede che questa collaborazione utilizzerà più di 1 milione di libbre (più di 450 tonnellate Metriche) di emissioni di CO₂ all'anno nei prodotti fabbricati da Cloverdale Paint.

"La nostra 'Garanzia Verde' dimostra il nostro impegno per un'economia più sostenibile e una responsabilità ambientale attraverso l'utilizzo di materiali sostenibili, l'ottimizzazione dei processi per ridurre al minimo gli sprechi e la riduzione dell'impronta di carbonio in ogni fase delle operazioni dell'azienda", ha affermato Darrin Noble, Presidente e Direttore Operativo di Cloverdale Paint. "I nostri

rivestimenti sono formulati non solo per fornire prestazioni e longevità, ma anche con una costante attenzione alla sostenibilità, garantendo che contribuiscano attivamente alla conservazione dell'ambiente. Sosteniamo i più elevati standard ambientali fornendo allo stesso tempo prodotti eccezionali che consentono scelte responsabili dal punto di vista ambientale. La collaborazione con Celanese rappresenta un significativo passo in avanti non solo per Cloverdale Paint, ma per tutta l'industria delle pitture".

"Siamo lieti di collaborare con Cloverdale Paint e di sfruttare la potenza della CCU per accelerare le opzioni a basse emissioni di carbonio in un settore che svolge un ruolo fondamentale nella vita di tutti i giorni", ha affermato Kevin Norfleet, Direttore della Sostenibilità a livello globale Acetils Celanese. "Ciò illustra solo un esempio della potenziale opportunità offerta dalla CCU come valida opzione per ridurre l'impronta di carbonio dei prodotti creando allo stesso tempo un'economia più circolare".