



## Baumit and Celanese in cooperation to offer façade plaster and paint solutions created with carbon capture technology

■ Baumit has announced a collaboration with Celanese Corporation, a global specialty materials and chemical company, that would leverage carbon capture and utilization (CCU) technology to provide Baumit with binders for sustainable paint and plaster solutions for its European customers.

Celanese enables the conversion of waste emissions into chemical raw materials through its ECO-CC products. The technology takes industrial CO<sub>2</sub> emissions that would otherwise be emitted into the atmosphere and chemically converts the captured CO<sub>2</sub> into a chemical building block which makes up part of the vinyl acetate-based emulsions used as a raw material in the manufacturing of binders. This process reduces input fossil fuels, promotes a circular economy, and reduces carbon emissions compared to traditional processes. CCU and fossil-fuel based feedstocks are commingled but accurately tracked through mass balance accounting. This collaboration leverages both companies' commitments to sustainability and innovation. Broadly, this collaboration is expected to reduce the carbon footprint of render and paint products by more than 5,000 tons of CO<sub>2</sub> emissions per year. "We are pleased about this partnership as part of our GO2morrow sustainability goal to significantly reduce CO<sub>2</sub> equivalent emissions by 2030", said Roman Stickler, Chief Marketing Officer, Baumit. "Using the CCU process to recycle CO<sub>2</sub> into 100% of the binders used for façade plasters and paints helps create a more circular economy and reduces the carbon footprint of our products". "Our collaboration to recycle carbon emissions to produce their binders is a perfect example of why this capability is important", said Kevin Norfleet, global sustainability



director, Acetyls, Celanese. "Our CCU platform creates unique opportunities to create a more circular economy within the built environment".

## Baumit e Celanese collaborano per offrire intonaci e pitture per facciate create con la tecnologia della cattura del carbonio

■ Baumit ha annunciato una collaborazione con Celanese Corporation, azienda globale di materiali speciali e prodotti chimici, che sfrutterebbe la tecnologia di cattura e utilizzo del carbonio (CCU) per fornire a Baumit leganti per produrre intonaci e pitture sostenibili per la clientela europea.

Celanese consente la conversione delle emissioni dei rifiuti prodotti dalle materie prime chimiche attraverso i suoi prodotti ECO-CC. La tecnologia prende le emissioni industriali di CO<sub>2</sub> che altrimenti verrebbero emesse nell'atmosfera e converte chimicamente la CO<sub>2</sub> catturata in un elemento chimico che costituisce parte delle emulsioni a base di acetato di vinile utilizzate come materia prima nella produzione di leganti. Questo processo riduce l'apporto dei combustibili fossili, promuove un'economia circolare e riduce le emissioni di carbonio rispetto ai processi tradizionali. Le materie prime a base di CCU e combustibili fossili vengono mescolate ma accuratamente tracciate tramite la contabilità del bilancio di massa. Questa collaborazione sfrutta gli impegni di entrambe le aziende rivolte alla sostenibilità e all'innovazione. In generale, si prevede che questa collaborazione ridurrà l'impronta di carbonio dei prodotti come intonaci e pitture di oltre 5.000 tonnellate di emissioni di CO<sub>2</sub> all'anno. "Siamo lieti di questa partnership come parte del nostro obiettivo di sostenibilità GO2morrow per ridurre significativamente le emissioni di CO<sub>2</sub> equivalente entro il 2030", ha affermato Roman Stickler, Chief Marketing Officer di Baumit. "L'utilizzo del processo CCU per riciclare la CO<sub>2</sub> nel 100% dei leganti utilizzati per intonaci e pitture per facciate aiuta a creare un'economia più circolare e riduce l'impronta di carbonio dei nostri prodotti". "La nostra collaborazione per riciclare le emissioni di carbonio per produrre i loro leganti è un esempio perfetto del perché questa capacità produttiva sia importante", ha affermato Kevin Norfleet, Direttore della Sostenibilità a livello globale, Acetyls, di Celanese. "La nostra piattaforma CCU crea opportunità uniche per creare un'economia più circolare all'interno dell'ambiente costruito".



# KEM-PA-TEX

Via Boschetti 57/59 - 24050 Grassobbio (BG)  
 Tel. +39 035 526961 - Fax +39 035 526963  
 www.kempatex.it - info@kempatex.it

## PRODUZIONE DI ADDITIVI PER COATING



## CHEMICAL SPECIALTIES