

Resino Inks develops new inks for direct food contact materials

■ A new ink series has been developed by Resino Inks specifically to meet the growing demands of the food industry. The Revalux 156-02 series is tailored for food packaging, where the food may be exposed to the print, such as food packaging, folding cartons, paper straws and much more. It is designed for use without a protective overprint varnish on top, combining high safety standards and ease of use, making it the ideal solution for food packaging.

Colors hold significant importance in food packaging, serving both as visual elements and brand representatives. With the new inks series, businesses can achieve eye-catching designs while adhering to safety and practicality standards. Delivering intense and sharp hues, the Revalux 156-02 series guarantees visually appealing results. Its exceptional color performance ensures consistency and precision for superior packaging aesthetics. Ideal for paper-based packaging materials, this series can be utilized across various applications such as folding cartons, cups, salad bowls, and more, providing a flawless and reliable finish.

Designed for operational ease, the series simplifies the printing process, enhancing productivity for printers handling food packaging. These inks ensure straightforward application and minimal adjustments during printing. Cleaning is hassle-free, allowing faster transitions and reduced downtime. With stable output under diverse printing scenarios, this ink series offers dependable performance, maintaining high standards in both small-scale and high-speed operations.

Meeting stringent safety standards, the Revalux 156-02 series is crafted to ensure suitability for both direct and indirect food contact, safeguarding consumer health. Developed with carefully chosen components, this ink series aligns with food safety regulations, earning trust from manufacturers and end-users alike. Versatile and reliable, this series caters to various packaging needs, accommodating the requirements of different markets and applications.

Setting new benchmarks for direct food contact packaging, this new inks series combines aesthetic appeal with practicality, supporting businesses in crafting effective and safe packaging solutions.

Resino Inks is a valued partner with high-quality printing ink systems, specializing in food contact printing inks and exports printing inks and varnishes to 5 continents and over 64 countries.

The company is made by a team of experts in developing tailored, innovative solutions in close cooperation with its customers and meet strict regulatory requirements and high demands for product performance.

The company has a strong position within printing inks for indirect and direct food contact and constantly considers ways of integrating sustainability in its product development both in the form of renewable resources and biodegradability.



Resino Inks sviluppa nuovi inchiostri per materiali a contatto diretto con gli alimenti

■ Resino Inks ha sviluppato una nuova serie di inchiostri per soddisfare in modo appropriato le crescenti esigenze dell'industria alimentare. La serie Revalux 156-02 è pensata per gli imballaggi alimentari in cui il cibo può entrare in contatto diretto con la stampa, come confezioni alimentari, scatole pieghevoli, cannucce di carta e molto altro. È progettata per essere utilizzata senza vernice protettiva di sovrastampa, unendo elevati standard di sicurezza e facilità d'uso, rendendo la serie la soluzione ideale per gli imballaggi alimentari. I colori hanno un'importanza fondamentale nel packaging alimentare, sia come elementi visivi sia come rappresentanti del marchio. Con la nuova serie di inchiostri, le aziende possono ottenere design accattivanti rispettando al contempo gli standard di sicurezza e praticità. La serie Revalux 156-02 offre colori intensi e nitidi, garantendo risultati visivamente attraenti. Le eccezionali prestazioni cromatiche assicurano coerenza e precisione per un'estetica superiore degli imballaggi. Ideale per materiali da imballaggio a base di carta, questa serie di inchiostri può essere impiegata in numerose applicazioni, come scatole pieghevoli, bicchieri, ciotole per insalate e altro, offrendo una finitura impeccabile e affidabile. Progettata per semplificare le operazioni, la serie facilita il processo di stampa, migliorando la produttività per chi si occupa di imballaggi alimentari.

Questi inchiostri garantiscono un'applicazione semplice e poche regolazioni durante la stampa. La pulizia è facile e veloce, consentendo transizioni rapide e riducendo i tempi di inattività. Grazie a una resa stabile in diversi scenari di stampa, questa serie offre prestazioni affidabili, mantenendo standard elevati sia in operazioni su piccola scala che ad alta velocità.

Rispondendo a severi standard di sicurezza, Revalux 156-02 è stata progettata per garantire idoneità al contatto alimentare diretto e indiretto, tutelando la salute dei consumatori. Sviluppata con componenti selezionati con cura, questa linea di inchiostri è conforme alle normative sulla sicurezza alimentare, guadagnando la fiducia di produttori e consumatori finali. Versatile e affidabile, questa serie soddisfa diverse esigenze di imballaggio, adattandosi ai requisiti di vari mercati e applicazioni. Stabilendo nuovi standard per il packaging a contatto diretto con alimenti, questa nuova serie di inchiostri unisce appeal estetico e praticità, supportando le aziende nella realizzazione di soluzioni di imballaggio efficaci e sicure.

Resino Inks è un partner di fiducia con sistemi di inchiostri da stampa di alta qualità, specializzato in inchiostri per stampa a contatto con alimenti, ed esporta inchiostri e vernici da stampa in 5 continenti e in oltre 64 Paesi. L'azienda è composta da un team di esperti che sviluppa soluzioni personalizzate e innovative, in stretta collaborazione con i propri clienti, per soddisfare i severi requisiti normativi e le elevate esigenze in termini di prestazioni del prodotto. Resino Inks occupa una posizione di rilievo nel settore degli inchiostri da stampa per contatto alimentare diretto e indiretto, e considera costantemente nuove metodologie per integrare la sostenibilità nello sviluppo dei propri prodotti, sia attraverso l'uso di risorse rinnovabili, sia puntando alla biodegradabilità.