



Recovered carbon black from pyrolysis available for different industries

■ InnoVent Renewables has begun producing recycled carbon black (rCB) in its commercial production facility, using its cutting-edge pyrolysis process. Pyrolysis is a well-known versatile process and technique that's applicable to waste tires, plastic, and various kinds of biomass (e.g.: sugarcane bagasse, corn husk).

The InnoVent team conducted product quality analysis in conjunction with a world-renowned research facility and results were further validated and scaled up in 2022, using comprehensive process simulation software and pre-engineering design work for scale-up.

The company's production facility, in Monterrey, Mexico, will transform 1 million waste tires annually into valuable circular fuels and chemicals. This includes its proprietary polishing unit that will crush the crude rCB into a fine powder, and remove metals, silica and metal oxides, producing a 'ready to use' version. rCB is used in tire production, printing inks, paints, rubber materials, and more. Founded in the United States, InnoVent Renewables is a leading technology and operations company specializing in innovative solutions for waste management. Leveraging proprietary continuous pyrolysis technology, the company converts waste tires, plastics, and biomass into valuable fuels and chemicals.

Recupero del carbon black dal processo di pirolisi per varie industrie

■ InnoVent Renewables ha iniziato a produrre carbon black riciclato (rCB) nello stabilimento ad uso commerciale utilizzando un processo di pirolisi all'avanguardia. La pirolisi è un processo ben noto e versatile e una tecnica applicabile con i prodotti di scarto di plastica e pneumatici e con varie tipologie di biomassa (ad esempio la bagassa della canna da zucchero e bucce di mais). Il team di InnoVent ha condotto l'analisi della qualità del prodotto insieme a un Istituto di Ricerca rinomato nel mondo e i risultati ottenuti sono stati convalidati e classificati nel 2022, con l'ausilio di un software di simulazione di un processo totale e un lavoro di progettazione tecnica per la progressione del lavoro. Lo stabilimento dell'azienda a Monterrey, Messico, trasformerà 1 milione di scarti di pneumatici all'anno in validi combustibili e prodotti chimici circolari. Questa infrastruttura include una unità di lucidatura brevettata che riduce l'rCB in una polvere fine, rimuove i metalli, la silice e gli ossidi di metallo producendone una variante 'pronta per l'uso'. L'rCB viene utilizzato per la produzione di pneumatici, di inchiostri da stampa, pitture, materiali gommosi e altri. Nata negli USA, InnoVent Renewables è una nota azienda operante nel campo della tecnologia, che si è specializzata in soluzioni innovative per la gestione dei prodotti di scarto. Facendo leva sulla tecnologia brevettata della pirolisi continua, l'azienda converte scarti di pneumatici, plastiche e biomassa in validi materiali chimici e combustibili.

SOCONOMAR S.p.A.

Partners and Suppliers:

- ADEKA
- BEVS
- Coloris Global Coloring Concept
- CROMOGENIA UNITS
- ShinEtsu
- keimadditec SURFACE
- A CHT GROUP COMPANY CHT
- Honeywell
- x-rite
- NAV PAD PIGMENTS
- ORGANIK KIMYA the chemistry between us
- PARADOX
- MICHELMAN
- SYNRES

SOCONOMAR SPA Viale Romagna 14 20133 Milano - TEL. +39 02 7610744 - segreteria@soconomar.it - www.soconomar.it

