

2nd Annual Meeting "Sustainable Food Packaging"

■ Octima Organization and the magazine Pitture e Vernici – European Coatings, during the last IPACK-Ima held in Milan from May 27th to 30th, organized the 2nd Annual Meeting entirely dedicated to the field of barrier coatings for flexible food-contact packaging. At the conference, our organization had the pleasure of hosting 12 speakers from international companies, research institutes, universities, and the ECHA Agency. The speakers provided the audience - comprising 75 attendees on site and 42 online - with numerous insights into the current challenges facing the sector, as well as new solutions to advance the development and safety of new protective materials for flexible food-contact packaging, with the PPWR (Packaging and Packaging Waste Regulation) guidelines in the background.



Alberto Cigada, Chairman of the event
Alberto Cigada, Chairman dell'evento

2nd Annual Meeting "Sustainable Food Packaging"

■ L'Organizzazione Octima e la rivista Pitture e Vernici European Coatings, durante lo scorso IPACK-Ima, svoltosi a Milano dal 27 al 30 Maggio, hanno organizzato il 2° Annual Meeting dedicato interamente al settore del barrier coatings per il packaging flessibile a contatto con alimenti.

Al convegno, la nostra Organizzazione ha avuto il piacere di ospitare 12 relatori tra aziende internazionali, Istituti di ricerca e Università, più l'Agenzia ECHA. I relatori hanno proposto alla platea dei 75 presenti in loco e 42 on-line, numerosi spunti di riflessione per le problematiche di oggi del settore e proposto nuove soluzioni per poter progredire nello sviluppo e nella sicurezza di nuovi materiali protettivi per packaging flessibile a contatto con alimenti, con sullo sfondo le direttive del regolamento PPWR (Packaging and Packaging Waste Regulation).

SPEAKERS - RELATORI



Martina Wienke - ALBERDINGK BOLEY (D): "Barrier coatings for plastics and paper complying with latest food contact requirements"

"Barrier coatings per film plastici e per packaging in carta, conformi ai requisiti per il contatto con gli alimenti"



Krist Vanderstiggel - Michelman (B): "Design for high barrier recyclable packaging structure"

"Progettazione di una struttura di imballaggio riciclabile ad alta barriera"



Marinella Vitulli - Food Contact Center (I): "Regulatory news on paint & coatings for metallic materials"

"Novità regolatorie su vernici e coatings per materiali metallici"



Ubbiali Marco - Lamberti: "Lamberti comprehensive approach to face the food contact paper challenge"

"L'approccio globale di Lamberti per affrontare la sfida della carta a contatto con gli alimenti"



Lorenzo Tomei - IVV Fraunhofer Institute (D): "Beyond plastic: Reimagining fiber-based packaging with an innovative bio-based barrier inspired by nature"

"Oltre la plastica: ripensare il packaging in fibra con un'innovativa barriera di origine bio ispirata alla natura"



Andrea Marinelli - PoliMi/Daniele Bussini - Innovhub: "Recycling of coated paper-based packaging: a new source for microplastic generation?"

"Riciclo degli imballaggi in carta rivestita: una nuova fonte di generazione di microplastiche?"



Massimo Ramunni - Aticelca (I): "European development of methodologies for recycling design and how composite packaging can fit into this"

"Lo sviluppo a livello europeo delle metodologie per il design per il recycling e come gli imballaggi composti vi potranno rientrare"



Sonia Morselli + Niels Kappen - BASF (I+NL): "Water-based binders for more sustainable packaging solutions"

"Leganti a base d'acqua per soluzioni di imballaggio più sostenibili"



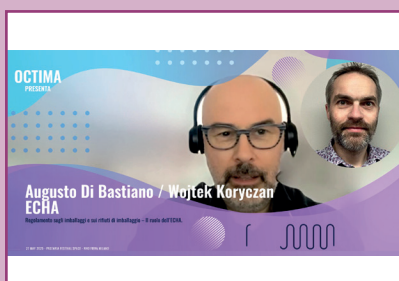
Mariagiulia Pagano - Hubergroup (I): "Hubergroup: Sustainable packaging solutions - The ink perspective"

"Hubergroup: soluzioni di imballaggio sostenibile - La prospettiva dell'inchiostro"



Susanne Ruppel - Evonik (D): "Enabling Circularity with TEGO® Res 1100 an innovative co-binder for faster and better deinking of flexible packaging"

"Abilitare la circolarità con TEGO® Res 1100, un innovativo co-legante per una migliore e più rapida disinchiostrazione degli imballaggi flessibili"



Augusto Di Bastiano - Wojtek Koryczan - ECHA (I+FI): "Packaging and Packaging Waste Regulation - ECHA's role"

"Regolamento sugli imballaggi e sui rifiuti di imballaggio - Il ruolo dell'ECHA"



Annalisa Apicella - Università di Salerno (I): "Surface treatments and functionalization via coating of biodegradable substrates for high barrier packaging."

"Trattamenti superficiali e funzionalizzazione via coating di substrati biodegradabili per packaging ad alta barriera"

In the flexible food packaging sector, companies are currently facing a series of complex and strategic issues, mainly related to product safety, sustainability, and regulation. Moreover, the transition toward more sustainable solutions is ongoing, aimed at replacing single-use plastics and non-recyclable materials. This includes the research into monomaterial films (e.g., only PE or only PP) instead of mixed laminates (e.g., PET/Alu/PE), which are more difficult to recycle, as well as the development of bioplastics and compostable products. However, these alternatives often present challenges such as weaker barrier properties between the food and the container, reduced shelf-life, and higher packaging costs.

During the day, companies presented innovative solutions that involved the formulation of new barrier coatings (to make the food contained in it safer), next-generation de-inking technologies, packaging recycling, development of new packaging inks, water-based binders, surface treatments to functionalize surfaces, development of new structures to make flexible packaging and more easily recyclable. The Octima Organization is happy to make available to companies that were unable to attend the event due to impediment, the possibility of having the complete recording video, by contacting the editorial staff.

Nel settore del packaging flessibile per alimenti, le aziende si trovano oggi ad affrontare una serie di tematiche complesse e strategiche, legate soprattutto alla sicurezza dei prodotti utilizzati, alla sostenibilità e alla regolamentazione. Inoltre, si va avanti verso una transizione e soluzioni più sostenibili per sostituire plastica monouso e materiali non riciclabili, ricerca di film monomateriale (es. solo PE o solo PP) al posto di laminati misti (es. PET/Alu/PE) più difficili da riciclare e di sviluppo di bioplastiche e prodotti compostabili, che però spesso presentano problemi di barriera tra l'alimento contenuto e il contenitore, minore shelf-life e un costo più elevato del packaging.

Durante la giornata quindi le aziende hanno presentato soluzioni innovative che hanno riguardato la formulazione di nuovi barrier coatings (per rendere più sicuro l'alimento in esso contenuto), tecnologie di de-inchiostrazione di nuova generazione, riciclo degli imballaggi, sviluppo di nuovi inchiostri per packaging, leganti a base acquosa, trattamenti superficiali per funzionalizzare le superfici, sviluppo di nuove strutture per rendere il packaging flessibile e più facilmente riciclabile. L'Organizzazione Octima è lieta di mettere a disposizione delle aziende che per motivi di impedimento non hanno potuto partecipare all'evento, la possibilità di avere il video della registrazione completo, contattando la redazione.