

Itaconix launches plant-based products for paints and coatings

■ Itaconix, a leading innovator in plant-based specialty polymers used to decarbonize everyday consumer products, today announces the commercial product launch of BIO*Asterix®, a new line of plant-based functional building blocks for polymeric binders used in paints, coatings, and adhesives.

The BIO*Asterix products are specialty derivatives of itaconic acid that can fully or partially replace fossil-based acrylate, methacrylate, or styrene monomers in a wide range of resins and composites. The initial BIO*Asterix offering consists of three products, including one new patented monomer, which are positioned as safer and more sustainable alternatives in the \$2.6b market for butyl acrylates in Europe and North America.

The company plans to offer an extensive and comprehensive line of itaconate alternatives by adding additional proprietary and non-proprietary products to the BIO*Asterix catalog in the future.

The company developed specialty itaconate derivatives that represent the beginning of a long-term growth initiative and future revenue opportunity for Itaconix. Commercial efforts over the last few years focused on specific usage with a limited number of potential customers.

This new commercial product launch and use of ecommerce are expected to generate broader opportunities within the large and diverse paints and coatings segment of the acrylic acid market.

Dr Yvon Durant, CTO of Itaconix, commented: "Our BIO*Asterix monomers have safety profiles, plant-based content, and multi-functional properties that can meet the growing needs within polymer research laboratories for new alternatives to acrylate and styrene chemistries. We are developing attractive new polymers using these monomers in our research efforts. I believe that other researchers will find similar advantages across a broader range of applications".

John R. Shaw, CEO of Itaconix, commented: "Increasing the use of itaconate derivatives represents an important new opportunity for improving the safety, performance, and sustainability of everyday products. The commercial product launch of our BIO*Asterix offerings and ecommerce site represent key first steps in Itaconix leading the long-term development and use of new generations of safer paints and coatings. We look forward to reporting on the progress and growth of these new products over the next few years".



Itaconix lancia prodotti di origine vegetale per pitture e rivestimenti

■ Itaconix, importante innovatore nel campo dei polimeri di specialità di origine vegetale, utilizzati per decarbonizzare i prodotti d'uso quotidiano, ha annunciato il lancio di BIO*Asterix®, una nuova linea di blocchi strutturali funzionali di origine vegetale per leganti polimerici utilizzati nelle pitture, nei rivestimenti e negli adesivi. I prodotti BIO*Asterix sono derivati di specialità dell'acido itaconico che può sostituire in parte o totalmente le acrilate di origine fossile, le metacrilate o i monomeri stirene in una vasta serie di resine e di compositi. L'offerta iniziale di BIO*Asterix è costituita da tre prodotti, incluso il nuovo monomero brevettato, i quali si collocano come alternative più sicure e più sostenibili nel mercato di 2,6 miliardi \$ delle butilacrilate in Europa e nell'America del Nord. L'azienda ha pianificato di offrire una linea estesa e completa di itaconato aggiungendo nuovi prodotti brevettati e non al catalogo BIO*Asterix del futuro. L'azienda ha messo a punto derivati di itaconato di specialità che rappresentano l'inizio di un percorso di crescita a lungo termine e

un'opportunità di guadagno nel futuro di Itaconix.

Gli sforzi commerciali nel corso degli ultimi due anni si sono concentrati sull'uso specifico con un numero limitato di clienti potenziali.

Il lancio di questo nuovo prodotto sul mercato darà luogo a maggiori opportunità nel segmento ampio e diversificato delle pitture e dei rivestimenti del mercato dell'acido acrilico.

Dr Yvon Durant, CTO di Itaconix ha commentato: "I nostri monomeri BIO*Asterix hanno profili di sicurezza, un contenuto di origine vegetale e proprietà multi-funzionali in grado di soddisfare le crescenti esigenze

nei laboratori di ricerca sui polimeri per quanto concerne le alternative ai processi chimici delle acrilate e stirene. Nel nostro lavoro di ricerca stiamo mettendo a punto nuovi interessanti polimeri con l'ausilio di questi monomeri. Credo che altri ricercatori troveranno vantaggi simili in una vasta gamma di applicazioni".

John R. Shaw, CEO di Itaconix, ha poi affermato: "Un utilizzo superiore dei derivati dell'itaconato rappresenta un'importante nuova opportunità di apportare migliorie alla sicurezza, alla prestazione e alla sostenibilità dei prodotti d'uso quotidiano. Il lancio sul mercato dei prodotti BIO*Asterix e il sito e-commerce rappresentano i primi passi chiave del percorso di Itaconix di sviluppo a lungo termine e dell'uso di una nuova generazione di pitture e di rivestimenti più sicuri. Attendiamo con fiducia di poter raccontare i progressi e la crescita di questi nuovi prodotti nel corso dei prossimi anni".