



Orion launches bio-circular carbon black for coatings

■ Orion S.A. has launched Ecolar 50 Powder, an award-winning bio-circular carbon black that helps coatings manufacturers formulate more sustainable coatings. "We're leading the way in advancing carbon black to meet increasing industry demands for sustainable products", said Tilo Lindner, vice president for global marketing for specialty carbon black at Orion, which more than 10 years ago was the first company to launch a plant oil-based carbon black product. "Ecolar 50 Powder enables coatings formulators to develop truly sustainable products in all kinds of coatings applications", Lindner added.

The product won a Ringier Innovation Award last May 22 in Shanghai, which recognizes companies, technologies and products that have outstanding innovation and market influence. Based completely on bio-circular feedstock not in competition with the food chain, the product contains 100% biogenic raw material per 14C analysis. A low to medium color furnace black, this carbon black coloristic properties provide medium jetness in mass tone applications plus good tinting strength.

For example, when testing in a solvent-borne alkyd/melamine stoving enamel system, the carbon black achieved medium jetness at a higher level compared to other regular specialty carbon blacks. It also produced a comparable neutral undertone. Tested in a water-borne 1K PU coating system, Ecolar 50 Powder produced jetness comparable to other regular specialty carbon blacks and generated a more neutral undertone.

Orion lancia carbon black bio-circolare per rivestimenti

■ Orion S.A. ha lanciato Ecolar 50 Powder, un carbon black bio-circolare pluripremiato che supporta i produttori di prodotti vernicianti nello sviluppo di formulazioni più sostenibili. "Siamo pionieri nell'evoluzione del carbon black per soddisfare la crescente domanda del settore in termini di sostenibilità", ha dichiarato Tilo Lindner, Vicepresidente del marketing globale per il carbon black speciale presso Orion, che oltre dieci anni fa è stata la prima azienda a introdurre sul mercato un prodotto a base di olio vegetale. "Ecolar 50 Powder consente ai formulatori di rivestimenti di sviluppare prodotti realmente sostenibili per tutte le tipologie di applicazioni", ha aggiunto Lindner.

Il prodotto ha vinto il Ringier Innovation Award lo scorso 22 maggio a Shanghai, un riconoscimento destinato a imprese, tecnologie e prodotti che si distinguono per innovazione e influenza sul mercato. Basato interamente su materie prime bio-circolari che non competono con la filiera alimentare, il prodotto contiene il 100% di materiale biogenico secondo l'analisi 14C. Si tratta di un nero furnace a bassa o media intensità cromatica, le cui proprietà coloristiche forniscono una nerezza media in tinta piena e una buona forza colorante.

Ad esempio, nei test condotti in un sistema smaltato a forno con resina alchidica/melaminica a base solvente, il carbon black ha raggiunto una nerezza media ad un livello superiore rispetto ad altri carbon black speciali convenzionali, producendo al contempo un sottotono neutro comparabile. Nei test con un sistema di rivestimento poliuretanico 1K a base acqua, Ecolar 50 Powder ha mostrato una nerezza simile a quella degli altri neri speciali e ha generato un sottotono ancora più neutro.



...beyond Chemistry

evoluzione tecnologica, esperienza e diversificazione

Con oltre 60 anni di esperienza, FAR Polymers è leader nella produzione di emulsioni viniliche e acriliche per idropitture da interno ed esterno. La nostra forza risiede nella diversificazione produttiva e nella capacità di adattarsi alle esigenze di vari settori industriali.

Punti chiave:

- Tecnologie avanzate di polimerizzazione
- Produzione altamente diversificata
- Laboratorio R&D all'avanguardia
- Focus su sostenibilità e innovazione
- Servizio tecnico specializzato

Il nostro team di esperti lavora costantemente per sviluppare prodotti sempre più performanti e sostenibili, puntando a soluzioni innovative con materie prime da fonti rinnovabili.

technical know-how, experience and diversification

With over 60 years of experience, FAR Polymers is a leader in the production of vinyl and acrylic emulsions for indoor and outdoor paints. Our strength lies in production diversification and the ability to adapt to the needs of various industrial sectors.

Key points:

- Advanced polymerization technologies
- Highly diversified production
- Cutting-edge R&D laboratory
- Focus on sustainability and innovation
- Specialized technical service

Our team of experts constantly works to develop increasingly high-performance and sustainable products, focusing on innovative solutions with raw materials from renewable sources.



info@farpolymers.com
www.farpolymers.com
+39.02.25191