

Indovinya bets on sustainability for the coatings market

■ Sustainability in the coatings sector goes beyond simply reducing volatile organic compounds (VOCs) or choosing inputs from renewable sources. For Indovinya, a business division of Indorama Ventures, the key to a more sustainable future lies in formulation performance: longer-lasting paints reduce the need for reapplications, generate less waste, and ensure a more efficient lifecycle.

According to Fabiana Marra, Marketing and R&D Director for Coatings at Indovinya, the paints of the future must be designed as smart solutions capable of delivering multiple long-term benefits with reduced environmental impact and high performances. “A paint that maintains its aesthetic and protective functions for longer directly contributes to reduced consumption of raw materials and energy over time, while also generating cost savings”, explains Fabiana.

A practical example of this approach is Oximulsion® 9000, a solution designed for waterborne alkyds. The product enables the formulation of stable alkyd emulsions, preserving the polymer backbone and its inherent advantages in the final coating. It also offers key benefits such as small particle size, low-VOC, high stability, low odor, good compatibility with high-solids formulations and reduced environmental risks.

Another highlight is Oxitive® 7140, APE-free and HSE-friendly surfactant designed to replace APE-based high EO surfactants in emulsion polymerization and coatings formulation. This ingredient enhances electrolyte stability and mechanical performance, while also improving product's lifespan.

The company also offers a line of alkoxyated polyols that deliver hardness, improved adhesion, and greater resistance for high-performance coatings. “These molecules can be used as monomers for the synthesis of polyester, alkyd, epoxy, and polyurethane resins, or directly in industrial paint formulations to boost performance”, Fabiana Marra says.

“We are a reliable partner, with an experienced and dedicated technical and commercial team that works side by side with clients to develop tailored solutions. We ensure supply, technical support, and assistance, collaborating in the joint creation of solutions for our customers' needs”, Fabiana emphasizes.

With its motto ‘Your needs, our chemistry’, Indovinya encapsulates its core purpose: use the transformative power of chemistry to create innovative, sustainable solutions that meet the evolving needs of customers and the planet, empowering positive change and enriching lives. With operations in 10 countries and a team of 3,000 employees, the chemical company embarks on a new phase of renewal, guided by the promise of ‘Innovating today for a better tomorrow’. Its positioning reflects the combination of cutting-edge innovation and sustainability. The dual focus drives everything the company does - from the investments in R&D to their strategic partnerships - ensuring that innovation and responsibility move forward together.

The company operates with 15 manufacturing plants, seven Research & Development (R&D) centers, and has more than 200 professionals dedicated to innovation, as well as over 500 patent applications - many developed in collaboration with the broader innovation ecosystem.



Indovinya scommette sulla sostenibilità per il mercato dei rivestimenti

■ La sostenibilità nel settore dei rivestimenti si spinge oltre la semplice riduzione dei composti organici volatili (VOC) oppure con la scelta di materie prime da fonti rinnovabili. Per Indovinya, una divisione professionale di Indorama Ventures, la chiave di un futuro più sostenibile sta nella prestazione della formulazione: le pitture di durata superiore riducono la necessità di nuove applicazioni, generano una quantità inferiore di scarti e garantiscono un ciclo di vita più efficiente. Secondo l'opinione di Fabiana Marra, Direttore Marketing e R&D per la divisione Coatings di Indovinya, le pitture del futuro devono essere sviluppate come soluzioni intelligenti, in grado di offrire più vantaggi a lungo termine a ridotto impatto ambientale e alta prestazione. “Una pittura che conserva le proprie funzioni estetiche e protettive per un periodo di tempo prolungato contribuisce direttamente a consumi ridotti di materie prime e di energia nel tempo, generando un risparmio dei costi”, ha affermato Fabiana.

Un esempio pratico di questa tecnica è Oximulsion® 9000, una soluzione sviluppata per le alchidiche a base acquosa. Il prodotto consente la formulazione di emulsioni alchidiche stabili, che preservano la catena polimerica e i suoi vantaggi impliciti nel rivestimento finale. Offre inoltre vantaggi chiave quali la granulometria fine, basse emissioni VOC, l'elevata stabilità, la bassa soglia degli odori, la buona compatibilità con le formulazioni e limitati rischi ambientali. Un altro punto di forza è rappresentato da Oxitive® 7140, un tensioattivo esente da APE e HSE compatibile, messo a punto per sostituire i tensioattivi a base di APE e ad alto EO, usati nella polimerizzazione dell'emulsione e nelle formulazioni di rivestimenti. Questo componente migliora la stabilità dell'elettrolita e la prestazione meccanica, allungando nello stesso tempo la vita utile del prodotto.

L'azienda offre inoltre una linea di polioli alcossilati che forniscono durezza, superiore adesione e resistenza per rivestimenti di alta prestazione. “Queste molecole possono essere utilizzate come monomeri per la sintesi delle resine poliesteri, alchidiche, epossidiche e poliuretaniche oppure direttamente nelle formulazioni delle pitture d'uso industriale per intensificarne la prestazione”, ha affermato Fabiana Marra.

“Siamo un partner affidabile, con un team di esperti tecnico-commerciali che lavora a fianco della clientela per mettere a punto soluzioni personalizzate. Garantiamo le forniture, il supporto tecnico e l'assistenza, collaborando alla creazione congiunta di soluzioni per le esigenze della clientela”, ha messo in evidenza Fabiana.

In questo motto ‘Le tue esigenze, i nostri processi chimici’, Indovinya enuclea le proprie finalità chiave: utilizzare il potere trasformativo della chimica per creare soluzioni innovative e sostenibili che soddisfano le esigenze mutevoli della clientela e del pianeta, rendendo possibile il cambiamento positivo e arricchendo la nostra vita. Con unità attive in 10 paesi e un team di 3000 addetti, l'azienda chimica si è lanciata in una nuova fase di rinnovamento, guidata dal motto: “Rinnovarsi oggi per un domani migliore”. La sua posizione di rilievo riflette la combinazione vincente di innovazione e sostenibilità. Il doppio focus guida qualsiasi attività aziendale, dagli investimenti in R&D alle partnership strategiche - garantendo che l'innovazione e la responsabilità siano entrambe in gioco.

L'azienda opera con 15 stabilimenti produttivi, sette centri R&D e dispone di più di 200 professionisti dedicati all'innovazione oltre a 500 applicazioni di brevetti, molti dei quali sviluppati in collaborazione con il vasto ecosistema dell'innovazione.