

BSB Nanotech announces global launch of its silica portfolio from rice husk

BSB Nanotech announced the global launch of its By-O-Coat product portfolio marking a significant milestone in Vietnam's emerging new materials industry. This new portfolio is a next-generation line of silica additives derived from rice husk ash, a renewable agricultural byproduct, offering the paint and coatings sector an ecofriendly alternative to traditional sand-based or quartz-based silica.

Green technology from rice husk

BSB Nanotech is the world's first science and technology company to research, produce, and commercialize silica from rice husk on an industrial scale. By upcycling abundant rice husk ashes, the company pioneers a sustainable path that replaces conventional silica sources (sand and quartz) known for their heavy environmental impact. Using advanced proprietary technology, rice husk are transformed into high-purity amorphous silica with superior costeffectiveness and environmental benefits. This breakthrough

not only mitigates agricultural waste but also provides high-performance additives for industry, exemplifying a circular economy approach to materials science.

Breakthrough silica additives portfolio

By-O-Coat represents a breakthrough in paint and coating additives, offering a comprehensive range of bio-based silica solutions for modern industry needs. Formulated as a full spectrum of functional silica additives, the products line includes grades for matte finishes, protective and anti-scratch

coatings, thermal insulation layers, water-resistant (hydrophobic) coatings, and even antimicrobial applications. These additives are engineered for broad compatibility, enhancing coatings on wood, HDF/MFC board, metal, concrete, plastic, glass, and more. Manufacturers can achieve consistent matte finishes, improved surface smoothness, scratch resistance, thermal stability, and durable water-repellent properties by incorporating By-O-Coat into their formulations. BSB Nanotech's intensive investment in R&D across multiple industries, has culminated in By-O-Coat's development, underlining the versatility and high performance of rice husk silica technology.

Biosilico Can Tho Factory in Tan Loc ward, Thot

Impianto di Biosilico Can Tho nel quartiere di Tan

Loc, distretto di Thot Not, Can Tho, Vietnam

Not district, Can Tho city, Vietnam

"This product series is a game-changer for the coatings industry. We see tremendous potential for global collaboration through this portfolio, which firmly establishes Vietnam's presence in the international advanced materials market", said Mr. Christopher Nghia Do, Chief Technology and Commercial Officer of BSB Nanotech. "By delivering sustainable, high quality silica additives at competitive prices, we are not only meeting industry needs but also proudly demonstrating Vietnamese innovation on the world stage".

In Italy, these products are exclusively distributed by Alfa-Ecoproject

BSB Nanotech annuncia il lancio globale del portafoglio di prodotti a base di silice derivata dalla lolla di riso

■ BSB Nanotech ha dato notizia del lancio globale del portafoglio prodotti By-O-Coat segnando un grande traguardo della nuova industria emergente dei materiali in Vietnam. Questo nuovo portafoglio è costituito da una linea di nuova generazione di additivi a base di silice derivati dalla cenere di lolla di riso, un derivato rinnovabile delle colture, che offre al settore delle pitture e dei rivestimenti un'alternativa ecocompatibile alla silice tradizionale a base di quarzo o sabbia.

Tecnologia verde della lolla di riso

BSB Nanotech è un'azienda ad alto contenuto tecnologico e scientifico impegnata nella ricerca, produzione e commercializzazione della silice derivata dalla lolla di riso su scala industriale. Riciclando elevate quantità di ceneri di lolla di riso, l'azienda conduce un percorso sostenibile che sostituisce le fonti di silice convenzionali (sabbia e quarzo), note per il loro impatto considerevole sull'ambiente. Adottando una tecnologia brevettata avanzata, la lolla di riso viene trasformata in silice amorfa ad alto indice di purezza che offre vantaggi

sia dal punto di vista dell'efficacia dei costi che della tutela dell'ambiente. Questa grande innovazione non solo riduce gli scarti della produzione agricola, ma fornisce anche additivi di alta prestazione per l'industria, semplificando l'approccio dell'economia circolare alla scienza dei materiali.



By-O-Coat rappresenta il grande passo avanti nel mondo degli additivi per rivestimenti e pitture con una serie completa di soluzioni a base di silice bio per soddisfare le esigenze dell'industria moderna. Formulata come spettro completo di additivi di silice funzionali, la linea di prodotti comprende varianti per finiture opache, per rivestimenti protettivi e antiscalfittura, strati termoisolanti, rivestimenti resistenti all'acqua (idrofobi) e anche per applicazioni antimicrobiche. Questi

additivi sono stati sviluppati per offrire un'ampia compatibilità, migliorando i rivestimenti su legno, pannelli HDF/MFC, metallo, calcestruzzo, plastica, vetro e altri materiali. I produttori possono ottenere finiture opache, una superiore levigatezza superficiale, la resistenza alla scalfittura, la termostabilità e proprietà idrorepellenti durevoli incorporando By-O-Coat nelle loro formulazioni.

L'investimento considerevole di BSB Nanotech nei dipartimenti industriali R&D, è culminato nello sviluppo di By-O-Coat, a sottolineare la versatilità e l'alta prestazione della tecnologia della silice da lolla di riso.

"Questa serie di prodotti cambia le regole del gioco nell'industria produttrice di rivestimenti. Assistiamo a grandi potenzialità di collaborazione globale per quanto riguarda questo portafoglio, che conferma la presenza del Vietnam sul mercato internazionale dei materiali avanzati", ha affermato Mr Christopher Nghia Do, Responsabile e Funzionario del reparto commerciale di BSB Nanotech. "Offrendo additivi a base di silice sostenibili di alta qualità a prezzi competitivi, soddisfiamo le esigenze dell'industria e dimostriamo l'innovazione del Vietnam a livello mondiale".

Questi prodotti in Italia sono distribuiti in esclusiva da Alfa-Ecoproject.