

Brilliant Group launches low migration fluorescent ink bases

Brilliant Group, a leader in fluorescent and phosphorescent pigments, is proud to introduce its latest innovation: the Brilliant low migration fluorescent ink base (LMB Series).

This high-strength, low-migration ink base is designed for lithographic ink systems, addressing the industry's increasing demand for food-safe, compliant, and high-performance printing solutions.

With regulatory requirements tightening globally, the LMB series provides printers, ink makers, and brand owners with a safe, versatile, and vibrant fluorescent ink base that meets strict low migration and indirect food contact standards, ensuring compliance without compromising on brightness.

Engineered for safety and performance

The new series sets a new benchmark for fluorescent ink technology, offering:

- Low migration properties – when formulated with appropriate letdown and additives, LMB meets select low migration and food contact regulations, including

the Swiss Regulation on Food Contact Materials, Regulation EU 10/2011 and Regulation EC 1935/2004 compliance.

- High tinctorial strength – a high-strength ink base that enables ink makers to formulate with greater flexibility, improving efficiency and performance.
- Complete fluorescent color palette – available in yellow, orange, red, pink, magenta, and chartreuse, providing bold, attention-grabbing options for packaging designers.
- Superior compatibility and versatility – optimized for offset printing applications (including sheetfed and heatset systems), ensuring seamless transfer across food-safe substrates such as foils, laminates, and coated materials.
- Formulation flexibility – compatible with a variety of offset letdown mediums, offering ink makers expanded formulation possibilities.



A commitment to innovation and compliance

“The launch of our LMB series demonstrates our ongoing commitment to delivering best-in-class fluorescent solutions that combine innovation, safety, and high-performance” said Darren Bianchi, President and CEO of Brilliant Group. “With LMB, our customers can confidently create eye-catching, food-safe packaging that meets global compliance standards while standing out on the shelf”.

Brilliant Group lancia base per inchiostro fluorescente a evaporazione ridotta

Brilliant Group, leader nel campo dei pigmenti fluorescenti e fosforescenti è orgogliosa di presentare le sue ultime innovazioni: la base dell'inchiostro fluorescente ad evaporazione ridotta Brilliant (Serie LMB). Questa base di inchiostro ad alta tenacità e migrazione ridotta è stata sviluppata per inchiostri litografici e soddisfa la crescente domanda dell'industria di soluzioni per la stampa che siano sicure nell'uso con i prodotti alimentari, e che siano compatibili e di alta prestazione. Con requisiti legislativi sempre più severi, la serie di prodotti LMB fornisce agli stampatori, produttori di inchiostri e proprietari di brand una base di inchiostro fluorescente sicuro, versatile e dai colori fluorescenti vibranti che soddisfa le normative sull'evaporazione ridotta e sul contatto diretto con i prodotti alimentari, garantendo conformità senza compromettere la luminosità.

Sviluppato ai fini della sicurezza e della prestazione

La nuova serie stabilisce un nuovo punto di

arrivo della tecnologia degli inchiostri fluorescenti e offre:

- proprietà di ridotta migrazione – quando formulato con l'impasto e gli additivi appropriati. LMB soddisfa le normative della migrazione ridotta e del contatto con i prodotti alimentari, comprese le regole di conformità con la Normativa Svizzera sui Materiali a contatto con i prodotti alimentari, le Normative UE 10/2011 e della legislazione CE 1935/2004.
- Elevato potere coloristico – una base di inchiostro ad alta tenacità che permette ai produttori di inchiostri di eseguire formulazioni con una flessibilità, efficacia e prestazione maggiori.
- Serie completa di colori fluorescenti - disponibile in giallo, arancione, rosso, rosa, magenta e chartreuse che dà opzioni audaci che attirano l'attenzione per la progettazione di imballaggi.
- Superiore compatibilità e versatilità - ottimizzato per applicazioni di stampa offset

(fra cui sistemi ad alimentazione a fogli e termoindurenti) garantendo un trasporto lineare nei substrati sicuri per il contatto con i prodotti alimentari come laminati, fogli di alluminio e materiali rivestiti.

- Flessibilità di formulazione, compatibile con una varietà di veicoli per impasti offset, offrendo ai produttori di inchiostri nuove opzioni di formulazione.

Un impegno per l'innovazione e la conformità

“Il lancio della nostra serie LMB dimostra l'impegno costante nel fornire soluzioni di inchiostri fluorescenti che associano in sé innovazione, sicurezza e alta prestazione”, ha affermato Darren Bianchi, presidente e CEO del gruppo Brilliant. “Con LMB, la nostra clientela può realizzare con fiducia confezioni alimentari sicure che attirano l'attenzione dell'utilizzatore e in grado di soddisfare i requisiti di conformità globale distinguendosi sugli scaffali”.