



Sun Chemical expands perylene pigment capacity in Ludwigshafen to support customer growth

Sun Chemical has expanded perylene pigment production capacity at its Ludwigshafen, Germany site, adding up to 200 metric tons of finished goods and intermediates to meet growing global demand. The expansion reinforces the company's long-term commitment to providing a secure and reliable supply of high-performance perylene pigments to customers across the coatings, plastics and automotive markets.

"Perylenes are core to our portfolio and represent an important area of ongoing innovation," said Alex Baron, Vice President and Global Commercial Director, Sun Chemical. "This investment strengthens our ability to deliver diversified, high-performance color solutions and supports the development of new products that meet customers' most demanding application requirements".

The Ludwigshafen expansion marks a significant step in strengthening supply continuity, supporting growth in key global markets and building on the company's

perylene pigment portfolio, which includes industry-leading red to violet and functional black grades designed for superior performance across a range of applications. Paliogen Red premium perylene pigments deliver exceptional durability and color purity, offering intense red to maroon shades with excellent heat resistance and stable outdoor performance. Certified with ECO PASSPORT by OEKO-TEX, these pigments support sustainable solutions in grades engineered for vibrant chroma and transparency for luxury and automotive coating applications.

Spectrasense functional black perylene pigments combine deep black coloration with functional benefits such as solar heat management and flexible high-end laser welding capability. Spectrasense pigments allow formulation of NIR-reflective black surfaces that remain cooler under sunlight, while also providing deep black colors for demanding applications like automotive or

building and construction.

"By expanding capacity in Ludwigshafen, we are reinforcing our commitment to product quality, innovation and supply reliability", said Brian Panczyk, President of Color Materials, Sun Chemical. "Our customers rely on Sun Chemical for consistency and technical excellence, and this milestone ensures we continue to meet those expectations reliably".



Sun Chemical amplia la capacità produttiva di pigmenti perilenici a Ludwigshafen per supportare la crescita dei clienti

Sun Chemical ha ampliato la capacità produttiva dei pigmenti perilenici presso il proprio stabilimento produttivo di Ludwigshafen, in Germania, aggiungendo fino a 200 tonnellate metriche di prodotti finiti e intermedi per soddisfare la crescente domanda a livello globale.

L'espansione rafforza l'impegno a lungo termine dell'azienda nel garantire una fornitura sicura e affidabile di pigmenti perilenici ad alte prestazioni destinati ai settori dei prodotti verniciati, delle materie plastiche e dell'automotive.

"I pigmenti perilenici sono fondamentali per il nostro portafoglio e rappresentano un'importante area di continua innovazione", ha dichiarato Alex Baron, Vicepresidente e Direttore Commerciale a livello globale di Sun Chemical. "Questo investimento potenzia la nostra capacità di offrire soluzioni cromatiche diversificate e ad alte prestazioni, supportando lo sviluppo di nuovi prodotti in grado di soddisfare le più esigenti richieste

applicative dei clienti".

L'espansione di Ludwigshafen rappresenta un passo significativo nel rafforzamento della continuità di fornitura, sostenendo la crescita nei principali mercati globali e ampliando il portafoglio di pigmenti perilenici dell'azienda, che comprende tonalità leader di settore dal rosso al violetto e varianti funzionali di nero, sviluppati per garantire prestazioni superiori in un'ampia gamma di applicazioni.

I pigmenti perilenici premium Paliogen® Red offrono eccezionale durabilità e purezza cromatica, con tonalità dal rosso intenso al marrone scuro, eccellente resistenza al calore e stabilità alle condizioni esterne.

Certificati ECO PASSPORT da OEKO-TEX, questi pigmenti supportano soluzioni sostenibili grazie a formulazioni ottimizzate per elevata brillantezza e trasparenza, ideali per rivestimenti di lusso e applicazioni nel settore automobilistico.

I pigmenti perilenici funzionali Spectrasense®

combinano una profonda colorazione nera con proprietà funzionali quali la gestione del calore solare e la capacità di saldatura laser ad alte prestazioni e alta flessibilità.

I pigmenti Spectrasense consentono la formulazione di superfici nere riflettenti nella regione NIR (infrarosso vicino), che rimangono più fresche sotto la luce solare, pur garantendo una colorazione nera intensa per applicazioni tecnicamente complesse nel settore automobilistico, e in quello dell'edilizia e delle costruzioni.

"Con l'ampliamento della capacità produttiva a Ludwigshafen, rafforziamo il nostro impegno verso la qualità del prodotto, l'innovazione e l'affidabilità della fornitura", ha dichiarato Brian Panczyk, Presidente della divisione Materiali Colorati di Sun Chemical.

"I nostri clienti si affidano a Sun Chemical per coerenza e eccellenza tecnica e questo traguardo garantisce che continueremo a soddisfare tali aspettative in modo costante e affidabile".