



Author/Autore
Anita Bandere
LAWER



Automatic weighing for excellence in the paint sector

Producing high-quality paints requires consistent formulas, precise dosing of powder ingredients and a fully traceable production flow. Companies in the paint sector increasingly demand repeatability, accuracy and optimized labor usage.

Lawer supports paint manufacturers with automatic weighing systems that reduce process variability, eliminate human error and ensure a clean and safe working environment. Automation also helps reduce raw material waste and energy consumption.

Supersincro – Modularity and process optimization

Supersincro manages high-volume production or complex paint formulations. It can load powders from silos, hoppers or big bags, with capacities adaptable to plant layout and Advanced extraction and filtering systems prevent dust dispersion, ensuring operator safety and process cleanliness. The double screw provides accurate dosing, and bags are automatically formed, sealed and conveyed. New-generation servomotors reduce energy consumption by up to 30%. Supersincro integrates with ERP systems, provides quality indicators such as CPK and OEE, and complies with Industry 4.0 requirements.

Supercolor ID-TAG – Protected and safe powder recipes

Supercolor ID-TAG is ideal for preparing powder formulas in a fully enclosed and safe environment.

It hosts multiple modular 150 or 300 liter silos and uses a combined screw/vibration dosing system for fast and accurate delivery.

Buckets are loaded and handled automatically, with ID-TAG identification and printed labels at the end of each cycle. The closed box protects the system from humidity, dust and thermal fluctuations – typical challenges in paint production. Integrated extraction ensures a clean and safe working area.



Pesatura automatica per l'eccellenza nel settore vernici

Produrre vernici con qualità costante significa gestire ricette complesse, molte materie prime in polvere, un elevato livello di precisione e una totale affidabilità dei processi. Le aziende del settore oggi devono puntare su tracciabilità, ripetibilità e ottimizzazione della manodopera per rispondere a un mercato dinamico e sempre più orientato a standard elevati.

Lawer, con le proprie soluzioni automatiche di pesatura, supporta i produttori di vernici nel raggiungere questi obiettivi, riducendo la variabilità di processo, minimizzando il rischio di errore umano e garantendo un ambiente di lavoro sicuro e pulito. L'automazione consente anche un uso più efficiente delle materie prime, con benefici in termini di sostenibilità e riduzione degli sprechi.

Supersincro – Modularità e controllo del processo

Supersincro è la soluzione ideale per gestire volumi elevati o ricette complesse tipiche della produzione di vernici. Consente il carico da silos, tramogge o big-bag, con differenti capacità a seconda degli spazi e dei flussi produttivi. Grazie ai sistemi di aspirazione e ai filtri integrati, la dispersione delle polveri è evitata, garantendo un ambiente sicuro e conforme agli standard qualitativi del settore. La doppia coclea dosatrice assicura precisione e continuità nel dosaggio, mentre i sacchetti generati automaticamente vengono sigillati e movimentati senza intervento umano.

L'impiego di servomotori di ultima generazione permette di ridurre il consumo energetico fino al 30%.

Supersincro dialoga con i software gestionali, fornisce indicatori come CPK e OEE e rispetta i requisiti dell'Industria 4.0, permettendo una piena integrazione del sistema nel processo produttivo.

Supercolor ID-TAG – Ricette protette e massima sicurezza

Supercolor ID-TAG è ideale per chi ha la necessità di formulare ricette in polvere con alta frequenza, in totale isolamento e sicurezza. Modulare e scalabile, ospita sili da 150 o 300 li-



Unica Twin – High-precision dosing for small and medium batches

Unica Twin provides accurate and reliable powder dosing for flexible paint production lines.

It features AISI 304 stainless steel silos (100 l), one or two scales with 0.1 g accuracy and one or two weighing trolleys. All operations are controlled via an intuitive touchscreen with recipe storage and full Industry 4.0 connectivity.

TD-Matic – The perfect ally for R&D labs

TD-Matic is designed for laboratories developing or testing new paint formulations.

It includes 82 or 112 mini-silos, a 0.001 g precision balance and a robotic arm for handling silos and beakers. Barcode and RFID identification ensure full recipe traceability and eliminate human error.

Since 1970 Lawer, an Italian company with 100% of production in its headquarters in Cossato (Biella), has been providing customized, reliable and innovative automatic weighing systems. For paint manufacturers aiming for higher quality, safety and efficiency, Lawer is a trusted partner.



tri ed è dotato di un sistema combinato coclea/vibrazione che eroga in modo rapido e accurato. Il caricamento e la gestione dei secchi avvengono automaticamente, con identificazione ID-TAG e stampa dell'etichetta a fine ciclo. Il box completamente chiuso protegge l'impianto da umidità, polvere e sbalzi termici, fattori frequenti negli ambienti produttivi delle vernici. L'aspirazione integrata mantiene l'area pulita e protegge gli operatori da polveri potenzialmente tossiche. Il sistema è governato da software Lawer dedicato, con tracciabilità completa di ogni ricetta.

Unica Twin – Precisione per piccole e medie produzioni

Unica Twin è progettata per pesature altamente accurate nelle linee di produzione di vernici che richiedono flessibilità e continuità. Con silos inox AISI 304 da 100 litri, una o due bilance con precisione fino a 0,1 g e carrelli di pesatura configurabili, garantisce stabilità qualitativa e totale controllo operativo. Tut-



to è gestito da un sistema touch-screen semplice e intuitivo, con archivio ricette e possibilità di integrazione con il gestionale del cliente in ottica Industria 4.0.

TD-Matic – Il supporto ideale per il laboratorio R&D

TD-Matic è pensato per laboratori che sviluppano o testano nuove formulazioni di vernici. Il sistema dispone di 82 o 112 mini-silos e una bilancia ad altissima risoluzione (0,001 g). Il braccio robotico movimentata automaticamente mini-silos e becher, garantendo precisione e pulizia totale grazie al sistema di aspirazione integrato. Ogni mini-silo è identificato con barcode e RFID, permettendo tracciabilità, eliminazione dell'errore umano e integrazione con MES e software gestionali. Dal 1970 Lawer, azienda italiana con la produzione interamente nella sede di Cossato (Biella), supporta le aziende nella trasformazione dei propri processi produttivi, offrendo sistemi automatici di pesatura e un servizio post-vendita dedicato. Per i produttori di vernici che puntano su qualità, sicurezza e continuità, Lawer rappresenta un partner affidabile e orientato al futuro.