

Industrial line: when regulatory requirements and market reality diverge

For years, in the industrial coatings sector, the path forward seemed clear: water-based formulations.

European regulations, increasingly strict in terms of environmental protection and VOC emissions, rightly push the industry toward more sustainable solutions. Luengo Color, specialists in creating pigment preparations and dyes in liquid and solid formats, has firmly embraced this direction, convinced that water-based systems would be the natural future of the industrial market. And in many respects, they still are.

However, market reality has taught the company's team a fundamental lesson: what is most closely aligned with regulations is not always what customers need in their day-to-day operations.

The reality of the industrial sector

In real industrial applications such as metal structures, machinery, maintenance work, and harsh environments, the market continues to demand solvent-based systems. Why? Greater resistance and durability - Better performance under extreme

conditions (humidity, cold, heat) - More predictable drying and recoating times - Greater versatility in application, even in non-controlled facilities - For many professionals, solvent-based systems are not a matter of habit, but of reliability and consistent results.

Listening to the market is also innovation

Luengo Color understand that innovation is not only about staying ahead of regulations, but also about listening to applicators, industrial clients, and professionals.

That is why the company's industrial line combines the best of both worlds: Responsible development and regulatory compliance, High-performance solvent-based systems, Solutions tailored to the customer's real production environment.

It is not about choosing between sustainability and performance, but about providing the right solution for each specific need.

Water-based and solvent-based systems: not a battle, but a technical choice

The R&D technical team firmly believe that water-based systems will continue to grow and evolve, and the company will continue to promote their development. At the same time, Luengo Color know that today, in many industrial sectors, solvent-based systems remain the most efficient, reliable, and cost-effective option. The company's mission is clear: to deliver what the market truly needs, with the highest possible standards of quality and responsibility.



Linea industriale: quando i requisiti legislativi e la realtà del mercato divergono

Per anni, nel settore dei rivestimenti d'uso industriale, la tendenza da seguire è stata chiara: formulazioni a base acquosa. Le normative europee, sempre più restrittive in termini di tutela dell'ambiente e di emissioni VOC spinge il settore verso soluzioni più sostenibili.

Luengo Color, specialista nella produzione di preparati pigmentari e colori nei formati liquido e solido, si è orientata chiaramente in questa direzione, convinta che i sistemi a base acquosa rappresentino il futuro del mercato dei prodotti industriali. E per molti aspetti, lo sono ancora. Tuttavia, la realtà del mercato ha insegnato al team della società una lezione fondamentale: quel che più si allinea alle normative non è sempre soltanto ciò di cui ha bisogno la clientela nelle operazioni quotidiane.

La realtà del settore industriale

Nelle applicazioni industriali reali, come nel caso delle strutture di metallo, i macchinari, il lavoro di manutenzione e gli ambienti aggressivi, il mercato continua a richiedere sistemi a

base solvente. Perché? Per una superiore resistenza e durabilità; una migliore prestazione in condizioni estreme (umidità, freddo e calore); essiccazione più prevedibile e tempi di ripresa; superiore versatilità nelle applicazioni, anche in strutture non controllate. Per molti professionisti, i sistemi a base solvente non sono solo una questione di abitudini, ma di affidabilità e di risultati attendibili.

Seguire il mercato è un'innovazione

Luengo Color comprende che l'innovazione non è soltanto far fronte alle normative, ma anche tenere conto di applicatori, clienti industriali e professionisti. Ecco perché la linea industriale della società combina il meglio dei due mondi: sviluppo responsabile e conformità legislativa, sistemi a base solvente di alta prestazione, soluzioni personalizzate in base al vero ambiente produttivo del cliente.

Non si tratta di scegliere fra sostenibilità e prestazione, ma di fornire la soluzione adeguata per ogni esigenza specifica.

Sistemi a base acquosa e a base solvente: non una battaglia, ma una scelta tecnica

Il team tecnico di R&D crede fermamente che i sistemi a base acquosa continueranno a crescere e ad evolversi, e l'azienda continuerà a promuovere il loro sviluppo. Nello stesso tempo, Luengo Color sa che attualmente, in molti settori industriali, i sistemi a base solvente rimangono l'opzione più efficiente, affidabile ed economica. La missione aziendale è chiara: offrire ciò che il mercato effettivamente vuole con gli standard di qualità e responsabilità più alti possibile.

