



Authors/Autori
Gabriele Paltrinieri,
Stefano Orfeo Guerzoni
GUCON



The Italian engineering applied to powder and liquid process for chemical and building industry

The industrial plant engineering sector is undergoing a great change, where the ability to integrate different processes under a single engineering coordination is becoming a true competitive advantage. In this context, GUCON's acquisition of RONCONI in 2023 marks the creation of an Italian center of excellence, able to covering the entire production cycle: from the storage and dosing of raw materials to final packaging.

GUCON: engineering through listening-ability and constant innovation, for a turn-key process

Founded in 2007, the company is headquartered in Poggio Rusco (Mantua) and founds its identity on openness, know-how, and listening ability. Born from passion for work and engineering, the company grew up as a strategic partner for large industrial groups, thanks to its customization attitude. The company's philosophy is based on continuous research and



L'ingegneria italiana al servizio dell'industria di processo delle polveri e dei liquidi, nella chimica per edilizia

Il settore dell'impiantistica industriale vive una fase di profonda trasformazione, dove la capacità di integrare processi diversi sotto un'unica regia ingegneristica diventa il vero vantaggio competitivo. In questo scenario, l'acquisizione di RONCONI da parte di GUCON, perfezionata a fine 2023, rappresenta la nascita di un polo d'eccellenza italiano capace di coprire l'intero ciclo produttivo: dallo stoccaggio e dosaggio delle materie prime fino al confezionamento finale.

GUCON: Ingegneria dell'ascolto e innovazione costante, per un processo chiavi in mano

Fondata nel 2007, l'azienda ha sede a Poggio Rusco (Mantova), dove ha costruito la propria identità su pilastri quali trasparenza, know-how e una spiccata capacità d'ascolto. Nata dalla passione per il lavoro e l'ingegneria, l'azienda si è affermata come partner strategico di grandi gruppi industriali grazie alla sua attitudine alla progettazione su misura.



La filosofia dell'azienda si basa sulla ricerca continua di nuove tecniche per offrire prodotti sempre all'avanguardia. Ogni sistema è dimensionato non solo per le esigenze attuali, ma anche in previsione di futuri aumenti di produzione o cambiamenti nelle materie prime.

La forza dell'azienda risiede in un team di tecnici che

new techniques for proposing cutting-edge products. Each project is designed not only for current needs, but also for anticipating future production increases or changes in raw materials. The company's strength lies in a team of technicians developing original, flexible and reliable solutions.



RONCONI: more than 45 years of excellence in packaging lines

The industrial vision is completed by RONCONI, a company founded in 1980 by Giuliano Ronconi in Fontanellato (Parma). For over 45 years, the company has transformed its passion for mechanics into precision packaging technology. The company is a global leader in the design of machines for filling with liquid, viscous, or paste-like products, such as paints, varnishes, enamels, lubricants and adhesives. Its international presence is evidenced by a widespread network of representatives covering strategic markets. RONCONI's goal is to keep the perfect balance between the flexibility, typical of Italian craftsmanship, and the precision of modern industrial processes.

An integrated solution for paint factories and producers of premixed mortars for building industry

The GUCON-RONCONI integration allows us to offer unique "turn-key" solutions for manufacturers of mortars, plasters and paints.

1. Handling and Storage of powders and liquids

(GUCON): A complete range that includes screw conveyors, aeromechanical and pneumatic conveyors, bucket elevators, mixers, big-bag emptying/filling systems, and gravimetric dosing stations. Special focus is on low-residue technology, based on GUCON Patent for screw conveyors with an integrated cleaning system, essential for avoiding contamination and maximizing system flexibility.

2. Packaging of liquids and pastes (RONCONI): Systems for filling plastic or metal containers of any shape (cylindrical, conical, rectangular) and size, from small containers to drums and IBCs:

- **CSP and CALP series:** by-weight packing machines (semi-automatic or automatic) suitable for containers from 0.5 to 40 kg, also available in MID and ATEX approved versions.
- **CALV series:** volumetric solutions for filling from 100 cc to 5000 cc containers
- **CSP1500:** systems dedicated to large containers (drums

sviluppa soluzioni impiantistiche caratterizzate da originalità, flessibilità e affidabilità.

RONCONI: Oltre 45 anni di eccellenza nelle linee di confezionamento

A completare questa visione industriale si inserisce RONCONI, una realtà storica fondata nel 1980 da Giuliano Ronconi a Fontanellato

(Parma). Da oltre 45 anni, l'azienda trasforma la passione per la meccanica in tecnologia di precisione per il confezionamento. L'azienda è leader globale nella progettazione di macchine per il riempimento di prodotti liquidi, viscosi o pastosi, quali pitture, vernici, smalti, lubrificanti e adesivi. La sua presenza internazionale è testimoniata da una rete capillare di rappresentanti che copre i mercati strategici. L'obiettivo è mantenere il perfetto equilibrio tra la flessibilità tipica dell'artigianalità italiana e la precisione dei processi industriali moderni.

Un'offerta integrata per i colorifici ed i premiscelati per l'edilizia

L'integrazione GUCON-RONCONI permette di offrire soluzioni "chiavi in mano" uniche per i produttori di malte, intonaci e prodotti vernicianti.

1. Movimentazione e stoccaggio polveri e liquidi

(GUCON): una gamma completa che include coclee, trasportatori aeromeccanici e pneumatici, elevatori a tazze, mescolatori, sistemi svuota/riempi big-bag e dosatori gravimetrici. Un focus particolare è dedicato alla tecnologia a basso residuo, basata su un brevetto dell'azienda per coclee con sistema di pulizia integrato, essenziale per evitare contaminazioni e massimizzare la flessibilità degli impianti.

2. Confezionamento di liquidi e paste (RONCONI): sistemi per il riempimento di contenitori in plastica o metallo di ogni forma (cilindrici, conici, rettangolari) e dimensione, dai piccoli formati ai fusti e IBC:

- **Serie CSP e CALP:** Confezionatrici ponderali (semiautomatiche o automatiche) per dosaggi da 0,5 a 40 kg, disponibili anche in versione omologata MID e ATEX.
- **Serie CALV:** soluzioni volumetriche per dosaggi da 100 cc a 5000 cc.
- **CSP1500:** sistemi dedicati ai grossi formati (fusti e IBC fino a 1500 kg).
- **Applicazioni critiche:** macchine progettate per gestire prodotti viscosi, schiumogeni o pastosi come lubrificanti, solventi, intonaci e adesivi.

and IBCs up to 1500 kg).

- **Critical applications:** machines designed to handle viscous, foaming or pasty products such as lubricants, solvents, plasters and adhesives.

3. After-Sales service: a key strength is our assistance, maintenance, and calibration services. Both companies offer a comprehensive commissioning, training and predictive maintenance service for their machinery and systems. RONCONI specifically verifies and optimizes weighing platforms according to legal specifications (OIML R61), ensuring that production always meets calibration tolerances and reducing product waste.

Drymatic: the future of smart production of technical dry-mortars

The top of GUCON innovation is Drymatic, the ultimate turn-key solution for the smart production of dry-mortars: from grey products (repairing mortars, plasters, tile adhesives) to white, colored, and specialty mortars (waterproofing, fireproofing). Drymatic is not just a plant, but a revolutionary production concept:

- **Maximum flexibility and high performance:** fully engineered and optimized for a variety of production contexts.
- **Compact and modular design:** thanks to its modular structure, it can be almost completely pre-assembled, facilitating transport, installation and future expansions.
- **Customizable configuration:** regarding the number and size of silos, big-bag emptying stations and sack-tip stations for micro-dosing.
- **Innovation and cleanliness:** thanks to Low-Residue technology, recipe changes are rapid and contamination-free between batches.
- **Advanced management:** the dedicated supervision software allows management of complex formulations with a user-friendly interface, integrating perfectly with the bagging lines.
- **Operational efficiency:** it is the ideal solution for those seeking lean and “smart” production, capable of rapidly adapting to changes in the building material market.



3. Servizio post-vendita: uno dei fiori all’occhiello è il servizio di assistenza, manutenzione e calibrazione. Le due aziende prevedono un servizio completo di commissioning, training e manutenzione predittiva sui propri macchinari e impianti, in particolare RONCONI verifica e ottimizza le bilance secondo le specifiche legali (OIML R61), garantendo che la produzione sia sempre in linea con le tolleranze di calibrazione e riducendo gli sprechi di prodotto.

Drymatic: Il futuro per la produzione smart di malte tecniche

Il culmine dell’innovazione targata GUCON è rappresentato da Drymatic, la soluzione “Turn-Key” definitiva per la produzione intelligente di premiscelati in pol-

vere, dai prodotti grigi (malte, intonaci, adesivi per piastrelle) ai prodotti bianchi, colorati e malte speciali (impermeabilizzanti, ignifughi).

Drymatic non è solo un impianto, ma un concetto produttivo rivoluzionario:

- **Massima flessibilità e prestazioni elevate:** interamente ingegnerizzato e ottimizzato per svariati contesti produttivi.
- **Design compatto e modulare:** grazie alla sua struttura modulare, può essere quasi completamente preassemblato, facilitando il trasporto, l’installazione e futuri ampliamenti.
- **Configurazione personalizzabile:** per quanto riguarda numero e dimensione dei silos, stazioni svuota big-bag e stazioni svuota sacchi per micro-dosaggi.
- **Innovazione e pulizia:** grazie alla tecnologia Low-Residue, il cambio ricetta è rapido e privo di contaminazioni tra i batch.
- **Gestione avanzata:** il software di supervisione dedicato permette di gestire formulazioni complesse con un’interfaccia user-friendly, integrandosi perfettamente con le linee di insaccamento.
- **Efficienza operativa:** è la risposta ideale per chi cerca una produzione snella e “smart”, capace di adattarsi rapidamente alle mutazioni del mercato dei materiali per l’edilizia.

**A partner for the future**

With the two companies working together, manufacturers in the construction and chemical industries can now count on a single group, capable of managing the entire complexity of a production site. Starting from preliminary design based on specific customer needs, through efficient project management, till predictive maintenance and technological upgrades of existing machinery, GUCON and RONCONI represent the future of applied engineering, where experience meets technological excellence.

Partner per il futuro

Con l'unione di queste due forze, i produttori del settore edile e chimico possono oggi contare su un unico gruppo capace di gestire l'intera complessità di un sito produttivo. Dalla progettazione preliminare basata sulle specifiche esigenze del cliente, la gestione efficiente del progetto, fino alla manutenzione preventiva e all'aggiornamento tecnologico delle macchine esistenti, GUCON e RONCONI rappresentano il futuro dell'ingegneria applicata, dove l'esperienza incontra l'eccellenza tecnologica.

Turnkey dry mortar plant**Main features of the basic configuration****Turnkey solution with flexible structure**

- Up to 8 silos.
- Up to 4 big-bag emptying stations with storage hopper.
- Up to 8 sack tip stations with storage hopper, equipped with screw conveyors or micro-batch feeders.
- Mini-hoods for manual load directly in the mixer.
- Ploughshare-type batch mixer (size depending on specific requirements).
- Low-residue technology (patented design).
- Flexible composition, fully customizable and upgradable.

Technical data

- Mixer size: up to 3 cubic meters capacity.
- Productivity: up to 25 t/h (depending on product and mixer size).
- Binders: silos or big-bag.
- Aggregates: silos.
- Filler: silos or big-bag.
- Additives: sack or big-bag.

Integration with packers/end of line

- Packer feeding, bag size 5 to 25 kg.
- Integration with big-bag filling.
- Low contamination/high cleanability configuration.
- Compatible with multi-product.

Impianto chiavi in mano per produzione di premiscelati**Caratteristiche principali della configurazione di base****Soluzione chiavi in mano a configurazione flessibile**

- Fino a 8 silos.
- Fino a 4 stazioni di svuotamento big-bag con tramoggia di stoccaggio.
- Fino a 8 stazioni di svuotamento sacchi con tramoggia di stoccaggio, attrezzate con coclea o micro-dosatore.
- Mini-tramoggia per carico manuale diretto nel miscelatore.
- Miscelatore discontinuo a vomeri (in base ai requisiti specifici).
- Tecnologia a basso residuo (brevettata).
- Composizione flessibile, personalizzabile e ampliabile.

Dati tecnici

- Dimensione miscelatore: capacità fino a 3 metri cubi.
- Produttività: fino a 25 t/h (varia a seconda del prodotto e della dimensione del miscelatore).
- Leganti: silos o big-bag.
- Cariche/aggregati: silos.

- Filler: silos o big-bag.
- Additivi: sacchi o big-bag.

Integrazione con insaccatrici/fine linea

- Predisposto per connessione a insaccatrici, dimensione del sacco da 5 a 25 kg.
- Integrabile con sistema di riempimento big-bag.
- Configurazione a basso residuo ed elevata pulibilità.
- Compatibilità multiprodotto.

