



PPG invests in testing line for radiation-curable coatings at Marly, France

PPG announced the installation of an advanced testing line for radiation-curable coatings at its R&D Center of Excellence in Marly, France. The line can test multiple curing technologies, including infrared (IR), ultraviolet (LED, excimer and arc lamps), and electron beam (EB). This investment allows the company to accurately replicate customer production conditions, helping accelerate development cycles and reduce the number of customer trials.

Unlike conventional thermal curing, radiation curing requires less energy because it operates at or near ambient temperature. This reduction in energy demand can significantly lower carbon emissions by 65%*, with further gains possible when powered by renewable energy sources.

In addition, UV- and EB-curable systems typically use 100% solids formulations with no solvents, reducing or eliminating

volatile organic compound emissions.

Beyond sustainability advantages, UV- and EB-based technologies deliver significant productivity gains, curing in seconds and allowing parts to be handled immediately for storage, packing and shipping.

“Our deep expertise and broad capabilities in radiation curing set PPG apart and strengthen our position as a leader in energy-efficient finishing solutions,” said Mark Poland, PPG regional technical director, EMEA, Industrial Coatings. “This investment enables us to tailor finishing technologies to our customers’ specific lines, processes and curing conditions, delivering measurable gains in performance and efficiency”.

Further demonstrating a commitment to the advancement of alternative curing technologies, PPG recently installed a laser-curing pilot finishing line at its powder manufacturing and technical

facility in Strongsville, Ohio, along with a laboratory-scale system for feasibility research at the CIC. This investment is intended to accelerate the large-scale commercialization of laser curing for powder coating technologies.

Note

*Source: European Coil Coating Association (ECCA)-Zero Carbon Coil Coating Study.



PPG investe in una linea di attrezzature per test per rivestimenti fotoreticolabili nell'impianto di Marly, Francia

PPG ha annunciato l'installazione di una linea di prova avanzata per rivestimenti reticolabili per irraggiamento presso il proprio Centro di Eccellenza R&S di Marly, in Francia. La linea consente di testare molteplici tecnologie di reticolazione, tra cui infrarosso (IR), ultravioletto (LED, lampade excimer e ad arco) e fascio di elettroni (EB). Questo investimento permette all'azienda di replicare con precisione le condizioni



produttive dei clienti, contribuendo ad accelerare i cicli di sviluppo e a ridurre il numero di prove presso il cliente.

A differenza dei processi convenzionali di reticolazione termica, la reticolazione per irraggiamento richiede un minor apporto di energia, in quanto opera a temperatura ambiente o prossima ad essa. Tale riduzione del fabbisogno energetico può comportare una significativa diminuzione delle emissioni di carbonio fino al 65%*, con ulteriori benefici quando alimentata da fonti di energia rinnovabile. Inoltre, i sistemi reticolabili a UV ed EB impiegano tipicamente formulazioni al 100% di solidi, prive di solventi, riducendo o eliminando le emissioni di composti organici volatili (VOC).

Oltre ai vantaggi in termini di sostenibilità, le tecnologie basate su UV ed EB offrono rilevanti incrementi di produttività, consentendo tempi di reticolazione

dell'ordine dei secondi e la movimentazione immediata dei componenti per stoccaggio, imballaggio e spedizione.

“La nostra profonda competenza e l'ampiezza delle nostre conoscenze nel campo della reticolazione per irraggiamento distinguono PPG e rafforzano la nostra posizione di leader nelle soluzioni di finitura ad alta efficienza energetica”, ha dichiarato Mark Poland, Direttore Tecnico regionale PPG, EMEA, Rivestimenti Industriali. “Questo investimento ci consente di adattare le tecnologie di finitura alle specifiche linee, ai processi e alle condizioni di reticolazione dei nostri clienti, generando miglioramenti misurabili in termini di prestazioni ed efficienza”.

Nota

*Fonte: European Coil Coating Association (ECCA) – Studio Zero Carbon Coil Coating.