



10 million metric tons of VAE produced at WACKER's Burghausen site

WACKER is proud to announce that its production site in Burghausen, Germany, reached the 10 million-ton mark for vinyl acetate-ethylene (VAE) copolymer dispersions in 2025, and it didn't happen by chance. The company has been producing VAE since 1967, initially focusing on dispersions and later adding dispersible polymer powders to their Vinnapas® portfolio. "VAE copolymers are today among the most important binder technologies in the construction and coatings industry. Thanks to their versatility and efficiency, they have become firmly established worldwide", says Natalie Goeppert, Technical Service Manager for Architectural Coatings Applications at WACKER.

The success of the technology is mostly based on the two monomers, vinyl acetate (VA) and ethylene (E). When polymerized, they form vinyl acetate-ethylene (VAE) copolymers that unite the strength and adhesion of vinyl acetate with the flexibility of ethylene and provide multiple technical benefits. Varying the composition makes it possible to customize the properties of VAE polymers such as adhesive

strength, flexibility and hydrophobicity. Their special properties have made them indispensable in numerous industries and applications. VAE polymers are available in a wide range of glass transition temperatures, also called T_g . The T_g is the temperature range in which a material transitions from a tough, glassy state to a flexible state. The monomer ethylene increases the polymers flexibility and eliminates the need of external plasticizers. Vinnapas® VAE dispersions are low-emission products that possess only a low content of volatile organic compounds (VOCs) and are free from harmful substances such as alkylphenol ethoxylates (APEOs). VAE polymers also reveal good film-forming properties even at low temperatures without the addition of coalescing agents. Since coalescing agents have a significant impact on the overall VOC content of the paint, VAE dispersions are the best choice for formulating low-odor and low-VOC. With its Vinnapas® eco line WACKER contributes to substituting fossil feedstocks with bio-based raw materials. As a result, customers are able to reduce

the carbon footprint of their products. To obtain the eco dispersions, the company feeds certified, renewable raw material into the production process. The correct amount of renewable content is subsequently allocated via the mass balance approach to the eco product. This procedure is approved by a third-party audit. "The eco variant and the standard grade are chemically identical. Therefore, Vinnapas® eco products offer the same quality and performance compared to our standard grades, while achieving a lower product carbon footprint. This makes it fairly easy for our customers to the switch to a more sustainable product portfolio", Dr. Natalie Goeppert emphasizes.



WACKER's production site in Burghausen, Germany, reached the 10 million-ton mark for vinyl acetate-ethylene (VAE) copolymer dispersions in 2025

Lo stabilimento produttivo di WACKER a Burghausen, in Germania, ha raggiunto nel 2025 il traguardo dei 10 milioni di tonnellate di dispersioni di copolimeri di acetato di vinile-etilene (VAE)

10 milioni di tonnellate di copolimero VAE prodotte nel sito WACKER di Burghausen

WACKER è orgogliosa di annunciare che il suo sito di produzione a Burghausen, in Germania, ha raggiunto il traguardo di 10 milioni di tonnellate di dispersioni di copolimero VAE, un risultato che non è stato ottenuto per caso. L'azienda chimica produce copolimero VAE dal 1967; inizialmente si è concentrata sulle dispersioni e in seguito ha aggiunto polveri dispersibili al proprio portafoglio Vinnapas®. "I copolimeri VAE sono oggi tra le più importanti tecnologie leganti nel settore delle costruzioni e dei rivestimenti murali. Grazie alla loro versatilità ed efficienza, si sono affermati in tutto il mondo", dice Natalie Goeppert, Technical Service Manager for Architectural Coatings Applications di WACKER.

Il successo di questa tecnologia si basa principalmente sui due monomeri, acetato di vinile (VA) ed etilene (E). Quando polimerizzati, formano copolimeri VAE che riuniscono la solidità e l'adesione dell'acetato di vinile con la deformabilità dell'etilene e garantiscono

molteplici benefici tecnici. La variazione della composizione consente di personalizzare le caratteristiche dei polimeri VAE come l'adesione, la deformabilità e l'idrofobicità.

I polimeri VAE sono disponibili in un ampio intervallo di temperatura di transizione vetrosa, chiamata anche T_g . Il T_g è l'intervallo di temperatura in cui un materiale passa da uno stato duro e vetroso a uno stato elastico. L'etilene monomero aumenta l'elasticità dei polimeri ed elimina la necessità di plastificanti esterni. Le dispersioni VAE Vinnapas® sono prodotti a basse emissioni che possiedono solo un ridotto contenuto di composti organici volatili (COV) e sono privi di sostanze nocive alla salute come gli alchilfenoli etossilati (APEO). I polimeri VAE rivelano anche buone caratteristiche filmogene anche a basse temperature, senza l'aggiunta di agenti coalescenti. Poiché gli agenti coalescenti hanno un impatto significativo sul contenuto complessivo di COV della pittura, le dispersioni di VAE sono la scelta

migliore per la formulazione di prodotti con odore ridotto e a basso impatto ambientale. Con la sua linea ecologica Vinnapas®, WACKER contribuisce a sostituire le materie prime fossili con materie prime a base biologica. Per ottenere le dispersioni ecologiche, l'azienda immette nel processo di produzione materia prima rinnovabile certificata. La quantità corretta di materia prima rinnovabile viene successivamente allocata tramite il metodo del bilancio di massa al prodotto ecologico. Questa procedura operativa è approvata da una verifica aziendale esterna. "La variante ecologica e il tipo standard sono chimicamente identici. Pertanto, i prodotti Vinnapas® ecologici offrono la stessa qualità e prestazioni rispetto ai nostri tipi standard, ciò rende abbastanza facile per i nostri clienti il passaggio a un portafoglio prodotti più sostenibile", sottolinea la Dott.ssa Natalie Goeppert.