

Michelman introduces two bio-based barrier coatings for paper packaging applications

Michelman introduced two new bio-based, plastic-free coatings, Nuvita® Life 4002 and 4605, designed to deliver high barrier performance while supporting recyclability and compostability for fiber-based retail food packaging applications.

Nuvita® Life 4002 is a heat seal coating that imparts oil and grease resistance (OGR) and excellent mineral oil barrier. It provides strong seals over a wide sealing window and is overcoatable, offering design flexibility for packaging structures.



Nuvita® Life 4605 is a topcoat that imparts outstanding OGR, water resistance, and moisture barrier performance, providing robust protection for a range of retail food packaging applications.

Both coatings are microplastic-free, SUPD compliant, and 100% bio-based in dry film. The coatings are aligned with evolving regulatory frameworks including the European Single-Use Plastics Directive (SUPD) and the Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR), contributing to recyclability targets and compliant waste management pathways. Both coatings are also crease resistant and engineered with a low coefficient of friction to support compatibility with vertical form-fill-seal (VFFS) processing lines. Target applications include pouches and sachets for dry foods, flow wraps for food bars, and envelopes for tea.

“The Nuvita® Life series unlocks new possibilities for paperization in retail food applications”, said Lori Gobris, Global Marketing Director, Packaging, at Michelman.

“These forward-looking technologies allow fiber-based packaging to deliver the high barrier performance converters and brands need while supporting compliance with regulations targeting plastic pollution and waste reduction”.

About Nuvita®

Nuvita® is a new family of next-generation sustainable packaging coatings designed to deliver high-performance protection while enabling key sustainability outcomes such as recyclability, compostability, and the elimination of petroleum-based plastics. The product portfolio includes fully formulated barrier coatings, primers, heat seals, and other functional solutions designed for both rigid and flexible packaging, helping brands and converters meet ambitious sustainability targets without compromising product protection, performance, or end-user functionality.

Michelman showcased Nuvita® Life at the last interpack trade fair, (May 7-13) in Düsseldorf.

Michelman presenta due rivestimenti barriera bio per applicazioni di confezionamento di carta

Michelman ha presentato due nuovi rivestimenti bio, esenti da plastica, Nuvita® Life 4002 e 4605, sviluppati per offrire una prestazione barriera a supporto della riciclabilità e della compostabilità per applicazioni di confezionamento di prodotti alimentari in vendita al minuto a base di fibra.

Nuvita® Life 4002 è un rivestimento a sigillatura a caldo che offre resistenza a oli e lubrificanti (OGR) e un effetto barriera eccellente all'olio minerale. Esso dà notevole impermeabilizzazione su finestre incollate ed è sovraverniciabile, offrendo flessibilità di progettazione per strutture packaging.

Nuvita® Life 4605 è una finitura che offre una OGR sorprendente, resistenza all'acqua ed effetto barriera all'umidità oltre a una protezione considerevole in una serie di applicazioni di packaging di prodotti alimentari venduti al dettaglio.

Entrambi i rivestimenti sono esenti da microplastiche, conformi a SUPD e 100% bio nei

film essiccati. I rivestimenti si allineano agli schemi normativi in evoluzione, includendo la Direttiva Europea sulle Plastiche usa e getta (SUPD) e la Normativa sul Packaging e scarti di Packaging (PPWR), che contribuiscono a raggiungere gli obiettivi di riciclabilità e conformi ai percorsi di gestione dei prodotti di scarto.

Entrambi i prodotti sono resistenti alle pieghe e presentano un coefficiente di attrito basso conforme alla compatibilità con le linee di trattamento adesivante di riempimento a modulo verticale (VFFS). Le applicazioni mirate comprendono le bustine e i sacchetti per alimenti essiccati, sistemi di avvolgimento per barrette alimentari e buste per il tè.

“La serie Nuvita® Life offre nuove possibilità di utilizzo della carta per applicazioni di prodotti alimentari al dettaglio”, ha affermato Lori Gobris, Direttore generale Marketing, Packaging di Michelman. “Queste tecnologie che guardano al futuro consentono ai packaging a

base di fibre di offrire prestazione barriera che converter e brand richiedono compatibilmente con le normative che mirano alla riduzione dell'inquinamento e dei prodotti di scarto”.

Nuvita®

Nuvita® è una nuova famiglia di rivestimenti per packaging sostenibili di nuova generazione, sviluppata per fornire una protezione di alta prestazione con buoni risvolti sul fronte della sostenibilità come la riciclabilità, la compostabilità e l'eliminazione della plastica di origine fossile. Il portafoglio prodotti comprende rivestimenti barriera interamente formulati, primer, sigillanti a caldo e altre soluzioni funzionali per packaging rigidi e flessibili, agevolando brand e trasformatori a raggiungere obiettivi ambiziosi di sostenibilità senza compromettere la protezione del prodotto, la prestazione oppure la funzionalità finale.

Michelman ha presentato Nuvita® all'ultima fiera interpack (Maggio 7-13) a Düsseldorf.