Author/Autore
Nicolas Betin
SUN CHEMICAL

Sun Chemical enhances direct food contact portfolio with new advanced sheetfed offset ink system

Sun Chemical is expanding its leadership in direct food contact (DFC) packaging with the launch of SunPak® DFC inPace, an advanced sheetfed offset ink system for folding carton applications. Manufactured at Badalona Centre of Excellence for food packaging, DFC inks and coatings benefit from dedicated DFC production capabilities that ensure consistent quality, strong regulatory compliance, and reliable supply across EMEA. As Extended Producer Responsibility (EPR) and Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR) regulations drive demand for more sustainable packaging, SunPak® DFC inPace helps packaging manufacturers and brand owners reduce plastic use, improve recyclability, and create engaging consumer experiences without compromising performance. Powered by Sun Chemical's proprietary Pace Technology, SunPak® DFC inPace and DFC coatings deliver: Direct food contact compliance - Elimination of plastic laminates and inserts - High bio-based carbon content verified through Carbon-14 testing - Reduced material usage and production steps - Potential EPR fee reductions - Enhanced internal package printing for stronger consumer engagement.

AquaSafe®: next-generation water-based DFC inks

Sun Chemical also expanded its AquaSafe® water-based DFC ink portfolio with nine new base colors, delivering a broader color gamut, improved vibrancy, and greater color accuracy. Designed for direct food contact applications, AquaSafe inks are compatible with paper, paperboard, flexible films, and aluminium foil, enabling brands to replace plastic barriers with more sustainable packaging solutions while maintaining food safety and performance.
Both SunPak® DFC inPace and AquaSafe® now feature an extended color gamut, including a newly developed food-compliant green pigment. The enhanced palette delivers greater design freedom, stronger color impact, and improved print performance for both exterior and interior package graphics. To accelerate color development, the company integrated GamutViewer® into SunColorBox, enabling brand owners and packaging manufacturers to verify color achievability before production.



Sun Chemical amplia portafoglio prodotti per il contatto diretto con gli alimenti con un nuovo sistema avanzato di inchiostri offset a foglio

Sun Chemical rafforza ulteriormente la propria leadership nel settore degli imballaggi destinati al contatto diretto con gli alimenti (DFC, Direct Food Contact) con il lancio di SunPak® DFC inPace, un sistema avanzato di inchiostri offset a foglio destinato alle applicazioni su astucci e scatole pieghevoli in cartoncino. Prodotti presso il Centre of Excellence di Badalona dedicato al packaging alimentare, gli inchiostri e i rivestimenti DFC beneficiano di linee produttive dedicate alle applicazioni a contatto diretto con gli alimenti, che garantiscono qualità costante, elevata conformità normativa e continuità di approvvigionamento in tutta l'area EMEA.
Con le normative relative alla Responsabilità Estesa del Produttore (EPR) e il Regolamento sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (PPWR, Packaging and Packaging Waste Regulation) che stanno aumentando la domanda di soluzioni di packaging più sostenibili, SunPak® DFC inPace consente ai produttori di imballaggi e ai proprietari dei marchi di ridurre l'impiego di plastica, migliorare la riciclabilità e creare un'esperienza più coinvolgente per il consumatore, senza compromettere le prestazioni.
Grazie alla Pace Technology, brevettata da Sun Chemical, SunPak® DFC inPace e i rivestimenti DFC offrono: Conformità per il contatto diretto con gli alimenti - Eliminazione di laminati e inserti in plastica - Elevato contenuto di carbonio di origine bio, verificato mediante analisi al Carbonio-14 - Riduzione del consumo di materiali e delle fasi produttive - Possibile riduzione di spese EPR - Miglioramento della stampa sulle superfici interne dell'imballaggio, per aumentare il coinvolgimento del consumatore.

AquaSafe®: inchiostri DFC a base acqua di nuova generazione

Sun Chemical ha inoltre ampliato il proprio portafoglio di inchiostri DFC AquaSafe® a base acqua con nove nuovi colori base, offrendo un gamut cromatico più ampio, una maggiore brillantezza e una più elevata accuratezza nella riproduzione del colore. Progettati per applicazioni a contatto diretto con gli alimenti, gli inchiostri AquaSafe sono compatibili con carta, cartoncino, film flessibili e foglio di alluminio, consentendo ai brand di sostituire le barriere in plastica con soluzioni di packaging più sostenibili, mantenendo al contempo elevati livelli di sicurezza alimentare e prestazioni applicative.
Sia SunPak® DFC inPace sia AquaSafe® dispongono ora di un gamut cromatico esteso, che comprende anche un nuovo pigmento verde conforme ai requisiti per il contatto con gli alimenti. La gamma cromatica ampliata offre una maggiore libertà progettuale, un impatto cromatico più marcato e migliori prestazioni di stampa sia per la grafica esterna sia per quella interna dell'imballaggio. Per accelerare lo sviluppo dei colori, l'azienda ha integrato GamutViewer® all'interno di SunColorBox, consentendo ai proprietari dei marchi e ai produttori di imballaggi di verificare la riproducibilità del colore prima dell'avvio della produzione.