Author/Autore
Kathrin Heineking - **BASF**
Philippe Hosotte - **CROMOLOGY**

Turning end-of-life tires into new resources for wall paints

BASF and Cromology announced a new step forward in circular economy solutions for the coatings industry.
Cromology will now integrate sustainable raw materials by sourcing the chemically recycled acrylic binder Acronal® Ccycled® from BASF for use in its Tollens interior wall paints.
This innovation enables the transformation of end-of-life tires into recycled resources for decorative paint (via a mass balance approach), combining circular resource use with identical product quality.
The binder, produced using chemically recycled feedstocks derived from waste tires, are used in the new Tollens interior wall paint Maxiline+.
"This innovation allows us to combine high-performance decorative paints with a tangible reduction in environmental impact - without compromising on quality or application", said Philippe Hosotte, Chief Innovation & Product Development Officer at Cromology. "It is a concrete step in our ambition to accelerate the use of circular raw materials across our products and contribute to a more sustainable construction ecosystem".
"Our Acronal® Ccycled® binders are well suited for high-quality interior wall paints. By using chemically recycled feedstocks, we conserve fossil resources and enable our customers to achieve a significantly reduced CO_2 footprint with identical product quality", stated Dr. Robert Heger, Vice President Business Management Polymer Dispersions for Architectural Coatings & Construction for EMEA at BASF.



Technology partners convert end-of-life tires into a secondary feedstock, pyrolysis oil, via pyrolysis technology. In the ChemCycling® process, this oil is fed into BASF's Verbund production at the start of the value chain, replacing fossil feedstocks. Using a third-party audited mass balance approach, the share of the recycled feedstock is attributed to selected products manufactured in the Verbund.
The resulting Ccycled® binders are independently certified according to REDcert² and have the same properties as conventionally produced products. These materials offer identical performance and quality to conventional products, allowing seamless integration into demanding paints.
To provide transparency on the certified chain of custody of the mass balance approach, Tollens paint Maxiline+ has also been certified according to REDcert².
For a 10 litre container of the new Tollens paint, the amount of pyrolysis oil used corresponds to approximately two end-of-life tires — a tangible illustration of circularity in action.

Trasformare gli pneumatici a fine vita in nuove risorse per le pitture murali

BASF e Cromology annunciano un nuovo passo avanti nelle soluzioni di economia circolare per l'industria dei rivestimenti. Cromology integrerà ora materie prime sostenibili approvvigionandosi del legante acrilico riciclato chimicamente Acronal® Ccycled® di BASF, destinato all'impiego nelle pitture murali per interni Tollens. Questa innovazione consente di trasformare gli pneumatici a fine vita in risorse riciclate destinate alle pitture decorative, attraverso un approccio basato sul bilancio di massa, combinando l'utilizzo circolare delle risorse con la stessa qualità del prodotto. Il legante, prodotto utilizzando materie prime ottenute dal riciclo chimico di pneumatici a fine vita, viene impiegato nella nuova pittura murale per interni Tollens Maxiline+.
"Questa innovazione ci permette di combinare pitture decorative ad alte prestazioni con una concreta riduzione dell'impatto ambientale, senza compromettere la qualità o le prestazioni applicative", ha dichiarato Philippe Hosotte, Chief Innovation & Product Development Officer di Cromology. "Si tratta di un passo in avanti concreto nel nostro obiettivo di accelerare l'utilizzo di materie prime circolari nei nostri prodotti e di contribuire a un ecosistema edilizio più sostenibile".
"I nostri leganti Acronal® Ccycled® sono particolarmente adatti per pitture murali per interni di alta qualità. Utilizzando materie prime ottenute dal riciclo chimico, preserviamo le risorse fossili e consentiamo ai nostri clienti di ottenere una significativa riduzione dell'impronta di CO_2, mantenendo inalterate la qualità e le prestazioni del prodotto", ha affermato il Dr. Robert Heger, Vicepresidente Business Management delle Dispersioni Polimeriche per Pitture decorative e Costruzioni per l'area EMEA di BASF.
I partner tecnologici trasformano gli pneumatici a fine vita in una materia prima secondaria, l'olio di pirolisi, attraverso la tecnologia della pirolisi. Nel processo ChemCycling®, questo olio viene immesso all'inizio della catena del valore nella produzione Verbund di BASF, sostituendo le materie prime fossili. Attraverso un approccio di bilancio di massa sottoposto a verifica indipendente da parte di terzi, la quota di materia prima riciclata viene attribuita a determinati prodotti fabbricati negli impianti Verbund. I leganti risultanti Ccycled® sono certificati in modo indipendente secondo lo standard REDcert² e presentano le stesse proprietà dei prodotti ottenuti con processi convenzionali.
Questi materiali offrono prestazioni e qualità identiche a quelle dei prodotti convenzionali, consentendone l'integrazione senza soluzione di continuità anche nelle pitture più esigenti. Per garantire trasparenza sulla catena di custodia certificata associata all'approccio del bilancio di massa, anche la pittura Tollens Maxiline+ è stata certificata secondo lo standard REDcert².
Per un contenitore da 10 litri della nuova pittura Tollens, la quantità di olio di pirolisi utilizzata corrisponde a circa due pneumatici a fine vita: un esempio concreto di come l'economia circolare possa tradursi in applicazioni reali.