Author/Autore
Moritz Bönte
EVONIK

Evonik wins German Packaging Award 2026 for its innovative co-binder for solvent-based printing inks

Evonik is the winner of the 2026 German Packaging Award in the "Sustainability" category for TEGO® Res 1100. This innovative co-binder for solvent-based printing inks improves de-inking, that is the removal of printing inks, during the recycling of printed flexible packaging. The product was developed by the Coating Additives business line and is marketed worldwide.

For the award-winning entry, a packaging sample provided by Constantia Flexibles was submitted, featuring printing inks formulated with TEGO® Res 1100.

The German Packaging Award, presented by the German Packaging Institute (dvi), is one of the industry's leading innovation competitions. This co-binder was recognized for its contribution to more recyclable packaging solutions and the further development of circular packaging concepts.

"The effective removal of printing inks from used packaging is an important step toward a circular economy," said Hendrik Rasch, who is responsible for the Next Markets program for Circular Packaging and Plastics Recycling at Evonik. "The project demonstrates how close collaboration along the value chain accelerates the development and adoption of circular packaging solutions".

The addition of the co-binder creates ink formulations that enable the rapid and complete removal of inks during the recycling process.

This helps converters, brand owners, and recycling companies meet increasing sustainability and recycling requirements, such as the EU Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR).

"When we talk about recycling, a lot of the discussion focuses on collection and sorting. But material quality matters just as much. Better removal of printing inks can help produce cleaner recyclates and create more options for future applications", stated Stefan Büttner, Vice President Head of CC Polymer Films and Functional Papers, R&D CC Polymer Films at Constantia Flexibles. "Food-contact applications are not there yet and remain subject to separate regulatory and technical requirements. Still, every step that improves material quality matters. We are proud that our joint work with Evonik on this challenge has been recognized with the German Packaging Award".



Evonik vince il German Packaging Award 2026 per l'innovativo co-legante per inchiostri da stampa a solvente

Evonik è vincitrice del German Packaging Award 2026 nella categoria "Sostenibilità" con TEGO® Res 1100.

Questo innovativo co-legante per inchiostri da stampa a solvente migliora il processo di de-inking, ovvero la rimozione degli inchiostri di stampa, durante il riciclo degli imballaggi flessibili stampati.

Il prodotto è stato sviluppato dalla Business Line Coating Additives ed è commercializzato a livello mondiale.

Per la candidatura premiata è stato presentato un campione di prodotto di packaging fornito da Constantia Flexibles, caratterizzato da inchiostri da stampa formulati con TEGO® Res 1100.

Il German Packaging Award, assegnato dal German Packaging Institute (dvi), è uno dei principali concorsi del settore dedicati all'innovazione. Il co-legante è stato premiato per il suo contributo allo sviluppo di soluzioni di packaging maggiormente riciclabile e all'ulteriore evoluzione dei concetti di packaging circolare."La rimozione efficace degli inchiostri da stampa dagli imballaggi post-consumo rappresenta un passaggio importante verso un'economia circolare", ha dichiarato Hendrik Rasch, Responsabile del programma Next Markets for Circular Packaging and Plastics Recycling di Evonik. "Il progetto dimostra come una stretta collaborazione lungo l'intera catena del valore possa accelerare lo sviluppo e l'adozione di soluzioni di packaging circolare".

L'aggiunta del co-legante consente di ottenere formulazioni di inchiostro che permettono una rimozione rapida e completa degli inchiostri durante il processo di riciclo. Ciò aiuta i converter, proprietari di marchi e aziende di riciclo a soddisfare requisiti sempre più stringenti in materia di sostenibilità e riciclabilità, come quelli previsti dal Regolamento UE sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (PPWR – Packaging and Packaging Waste Regulation).

"Quando parliamo di riciclo, gran parte della discussione si concentra sulla raccolta e sulla selezione dei materiali. Tuttavia, la qualità del materiale è altrettanto importante. Una migliore rimozione degli inchiostri di stampa può contribuire a ottenere riciclati più puliti e a creare maggiori possibilità di impiego nelle applicazioni future", ha dichiarato Stefan Büttner, Vicepresidente e Responsabile principale di Film Polimerici CC e Carte Funzionali, R&D Film Polimerici CC presso Constantia Flexibles.

"Le applicazioni a contatto con gli alimenti non sono ancora a questo punto e rimangono soggette a requisiti normativi e tecnici specifici. Tuttavia, ogni passo che contribuisce a migliorare la qualità del materiale è importante. Siamo orgogliosi che il nostro lavoro congiunto con Evonik su questa sfida sia stato riconosciuto con il German Packaging Award".